

DELO[®] PHOTOBOND[®] LA4899

modifiziertes Urethanpolymer | 1K | Feuchtigkeitshärtend nach Voraktivierung

frei von Lösungsmitteln | thixotrop, ungefüllt | voraktivierbar

Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

Typischer Einsatzbereich

- -40 - 120 °C

Aushärtung

Geeignete Lampenarten LED 400 nm, LED 460 nm

Typische Voraktivierungszeit

*Intensität 300 mW/cm²
LED 400 nm* 6 s

*Intensität 400 mW/cm²
LED 460 nm* 6 s

Verarbeitung

Typischer Klebstoffauftrag Nadeldosierung,
Schablonendruck, Siebdruck

Konditionierungszeit (typisch)

*bei Kühlagerung
in Gebinden bis 50 ml* 30 min

*bei Kühlagerung
in Gebinden bis 1.000 ml* 4 h

Verarbeitungszeit

*bei Normklima +23 °C / 50 % r. F.
in Gebinden bis 600 ml* 14 d

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

bei 0 °C bis +10 °C 6 Monat(e)

Technische Eigenschaften

Farbe unausgehärtet gelblich

Farbe ausgehärtet in 0,1 mm Schichtdicke farblos

Fluoreszenz

fluoreszierend

Kennwerte

Dichte 1,13 g/cm³
in Anlehnung an DIN 66137-2 | flüssig

Viskosität 200000 mPa·s
flüssig | Rheometer | Scherrate: 2 1/s | Spalt: 500 µm

Viskosität 80000 mPa·s
flüssig | Rheometer | Scherrate: 10 1/s | Spalt: 500 µm

Maximal durchhärtbare Schichtdicke 1,5 mm
400 nm | 300 mW/cm² | 6 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h

Maximal durchhärtbare Schichtdicke 2 mm
460 nm | 400 mW/cm² | 6 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h

Offenzeit nach der Voraktivierung 20 s
DELO-Norm 19 | Voraktivierung | 400 nm | 300 mW/cm² | 6 s

Offenzeit nach der Voraktivierung 30 s
DELO-Norm 19 | Voraktivierung | 460 nm | 400 mW/cm² | 6 s

Druckscherfestigkeit 3 MPa
*DELO-Norm 5 | **AI** | **AI** | Voraktivierung | 400 nm | 300 mW/cm² | 6 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h*

Druckscherfestigkeit 6 MPa
*DELO-Norm 5 | **Glas** | **Glas** | Voraktivierung | 400 nm | 200 mW/cm² | 4 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h*

Druckscherfestigkeit 6 MPa
*DELO-Norm 5 | **PC** | **PC** | Voraktivierung | 400 nm | 200 mW/cm² | 4 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h*

Druckscherfestigkeit 5 MPa
*DELO-Norm 5 | **PC-ABS** | **PC-ABS** | Voraktivierung | 400 nm | 200 mW/cm² | 4 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h*

Druckscherfestigkeit 7 MPa
*DELO-Norm 5 | **PMMA** | **PMMA** | Voraktivierung | 400 nm | 200 mW/cm² | 4 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h*

Schälwiderstand 19 N/cm
***PC** | **PC** | Voraktivierung | 400 nm | 200 mW/cm² | 4 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h*

Schälwiderstand <i>PC / PMMA Voraktivierung 400 nm 200 mW/cm² 4 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	22	N/cm
Zugfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 168 h</i>	4	MPa
Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 168 h</i>	380	%
E-Modul <i>DMTA 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	< 10	MPa
Shore-Härte A <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 168 h</i>	35	
Glasübergangstemperatur <i>DMTA 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	- 80	°C
Schrumpf <i>DELO-Norm 13 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 168 h</i>	1,3	Vol. %
Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62 Schichtdicke: 2 mm 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 168 h Art der Lagerung: Medien Medium: Destilliertes Wasser Lagerungstemperatur: bei ca. +23 °C Dauer: 24 h</i>	1,9	Gew. %

Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Eine Erhöhung bzw. Verringerung der Aushärtungstemperatur und / oder Belichtungsintensität und / oder Belichtungsdauer verkürzt bzw. verlängert die Aushärtungszeit und kann zu geänderten physikalischen Eigenschaften führen. Bei kurzer Belichtungszeit (Voraktivierungszeit) ergibt sich eine Offenzeit, innerhalb der undurchstrahlbare Teile gefügt werden können. Das Produkt härtet nach der Voraktivierung durch Feuchtigkeit bei Raumtemperatur vollständig aus. Für die Aushärtung ist Luftfeuchtigkeit zwingend erforderlich. Alle Aushärtungs- bzw. Lichtfixierparameter sind abhängig von Werkstoffdicke und -absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp und dem Abstand zwischen Lampe und Klebschicht. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom

Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO PHOTOBOND LA4899 | Stand 12.10.2021 16:34 | Seite 4 von 4

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

► **Deutschland** · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN

DELO