

NEUE DELO-ML

Hochfest, schnell und flexibel

Anaerobe Klebstoffe für
Metall- / Mischverbindungen



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Umfangreiche Klebstoffberatung zu Ihrer individuellen Anwendung
- Gezielte Klebstoffauswahl
- Durchführung von Musterverklebungen und Tests
- Dokumentation aller Test- und Messergebnisse

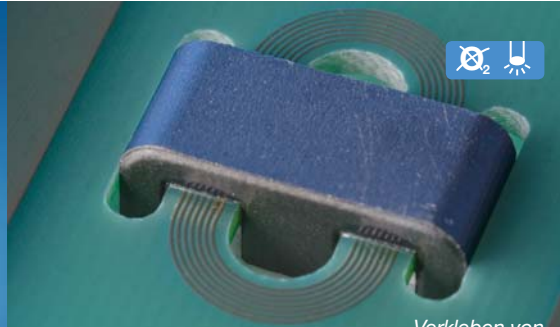
Welcher Klebstoff für welche Anwendung?

	DELO-ML					
	5327	UB160	DB133	DB135/DB136	DB180	DB154
Hohe Flexibilität	-	-	+++	++	++	+
Hoher Temperatureinsatzbereich	+++	++	+	++	++	++
Hohe Festigkeiten	+++	+++	++	+++	+++	+++
Spannungsausgleichend	-	-	+++	++	++	+
Dual-Härtung	-	-	✓	✓	✓	✓
	Anaerob härtend		Anaerob-UV-härtend mit UV-Licht (320–380 nm)	Anaerob-lichthärtend mit UV-Licht oder sichtbarem Licht (320–450 nm)		
Farbe	grün		farblos	klar-gelblich DB136, DB180: fluoreszierend		gelb fluoreszierend
Viskosität [mPas] bei +23 °C	300	10.000	700	1.200	17.000	6.000
Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit [min] bei RT, anaerob an Znph Schrauben	2–4	2–4	3–6	2–4	3–6	2–4
Minimale Belichtungszeit [s] DELO-Norm 23	-	-	25	10	10	6
Losdrehmoment [Nm] bei MA 46 Nm	70	70	55	60	60	65
Druckscherfestigkeit [MPa] in Anlehnung an ISO 10123	33	40	28	40	40	35
Zugscherfestigkeit [MPa] Al/Al	11	8	12	13	13	13
DIN EN 1465, sandgestrahlt St/St	16	14	14	16	14	16
Reißdehnung [%] DIN EN ISO 527	n.b.	n.b.	130	30	40	4
Temperatureinsatzbereich [°C]	-60 bis +200	-60 bis +200	-40 bis +120	-60 bis +180	-60 bis +180	-60 bis +180

DB = Dual Bonding **UB** = Universal Bonding
 n. b. nicht bestimmbar



Hochfestes Verkleben eines Rotorpakets auf einer Welle



Verkleben von Ferritbauelementen auf einer FR4-Leiterplatte



Verkleben eines Stators aus Stahl mit einem Aluminiumgehäuse; Bild: ebm-papst



Einkleben von Taschenmagneten in Rotor



DELO-ML 5327 DELO-ML UB160 DELO-ML DB154

Einsatzbereiche

- Hochfeste Metallverklebungen
- Universell einsetzbar
- Sichern, kleben und dichten

Eigenschaften

- DELO-ML 5327: niedrigviskos, gutes Fließverhalten
- DELO-ML UB160: gezielt hochviskose Einstellung
- DELO-ML DB154: lichtfixierbar, spannungsausgleichend
- Sehr schnelle anaerobe Aushärtung
- Hochfest
- Hohe Temperaturfestigkeit

Anwendungen

- Ferrit-/Magnetverklebung
- Statorverklebung
- Welle-/Nabe-Verbindung
- Schraubensicherung
- Gewinde dichten/verkleben

DELO-ML DB133

Einsatzbereiche

- Schlagfeste Verklebungen
- Metall/Kunststoff-Mischverklebungen
- Sekundenschnelle Bauteilfixierung durch UV-Licht
- Ideal für flächige Verklebungen

Eigenschaften

- Hochflexibel
- Schlagfest
- Spannungsausgleichend mit Reißdehnung 130 %
- UV-Härtung möglich, daher unempfindlich gegen Umgebungslicht
- Gutes Fließverhalten

Anwendungen

- Ferrit-/Magnetverklebung
- Statorverklebung
- Sensorverklebung
- Tiefgezogene Bauteile (glatte Oberflächen)

DELO-ML DB135 DELO-ML DB136

Einsatzbereiche

- Schlagfeste Metall-Mischverklebungen
- Bauteile mit unterschiedlichen thermischen Ausdehnungskoeffizienten
- Sekundenschnelle Bauteilfixierung durch UV-Licht oder sichtbares Licht

Eigenschaften

- Spannungsausgleichend mit Reißdehnung 30 %
- DELO-ML DB136: Einfache Auftragskontrolle durch Fluoreszenz
- Gutes Fließverhalten
- Hochfest

Anwendungen

- Ferrit-/Magnetverklebung
- Statorverklebung
- Sensorverklebung
- Schraubensicherung
- Tiefgezogene Bauteile (glatte Oberflächen)

DELO-ML DB180

Einsatzbereiche

- Spannungsausgleichende Metall-Mischverklebungen
- Bauteile mit unterschiedlichen thermischen Ausdehnungskoeffizienten
- Anwendungen an senkrechten Flächen
- Sekundenschnelle Bauteilfixierung durch UV-Licht oder sichtbares Licht

Eigenschaften

- Gezielt hochviskose Einstellung
- Flexibel bei dauerhaft hohen Temperatureinsatzbereichen
- Einfache Auftragskontrolle durch Fluoreszenz
- Hochfest

Anwendungen

- Ferrit-/Magnetverklebung
- Statorverklebung
- Sensorverklebung
- Schraubensicherung
- Tiefgezogene Bauteile (glatte Oberflächen)