

# DELO<sup>®</sup>-PUR SJ9356

**silanmodifiziertes Polyurethan | 2K | raumtemperaturhärtend**

frei von Silikon, frei von Isocyanaten | lichtblockend, standfest

## Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU
- konform mit den Grenzwerten für den VOC-Gehalt in Klebstoffen gemäß GB33372-2020
- Komponente A ist feuchtigkeitsempfindlich
- die Aushärtung kann bis zu einer Temperatur von +60 °C beschleunigt werden

## Typischer Einsatzbereich

- -40 - 105 °C
- Displayverklebung
- Mischverklebung mit Kunststoffen
- Glas-/Metall-Verklebungen

## Aushärtung

Aushärtungszeit

*bis zur Anfangsfestigkeit  
bei RT ca. +23 °C  
Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa*

4 h

*bis zur Endfestigkeit  
bei RT ca. +23 °C*

7 d

## Verarbeitung

Mischungsverhältnis A : B - Volumen

10 : 1

Mischungsverhältnis A : B - Gewicht

10,3 : 1

Verarbeitungszeit nach dem Mischen

*im 100 g Ansatz  
bei RT ca. +23 °C*

9 min

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde ab Produktionsdatum

*bei +15 °C bis +30 °C*

9 Monat(e)

## Technische Eigenschaften

Farbe unausgehärtet

schwarz

Füllstoffinformation

Mineralien

Füllstoffpartikelgröße d95

10 µm

Dichte Komponente A 1,31 g/cm<sup>3</sup>

Dichte Komponente B 1,28 g/cm<sup>3</sup>

**Kennwerte**

Viskosität 130000 mPa·s  
*Komponente A | in Anlehnung an DIN 53019 | flüssig | Rheometer | Scherrate: 10 1/s | Spalt: 500 µm*

Viskosität 30000 mPa·s  
*Komponente B | in Anlehnung an DIN 53019 | flüssig | Rheometer | Scherrate: 10 1/s | Spalt: 500 µm*

Zugscherfestigkeit 3 MPa  
*in Anlehnung an DIN EN 1465 | **AI | AI** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 168 h*

Schälwiderstand 4 N/mm  
*DELO-Norm 38 | **Stahl | Stahl** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 168 h*

Zugfestigkeit 2 MPa  
*in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | bei ca. +23 °C | 168 h*

Reißdehnung 120 %  
*in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | bei ca. +23 °C | 168 h*

E-Modul < 10 MPa  
*in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | bei ca. +23 °C | 168 h*

Shore-Härte A 51  
*in Anlehnung an DIN EN ISO 868 | bei ca. +23 °C | 168 h*

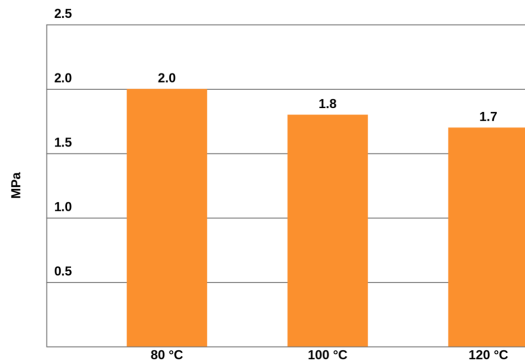
Glasübergangstemperatur < -50 °C  
*DMTA | bei ca. +23 °C | 168 h*

Schrumpf 2 Vol. %  
*DELO-Norm 13 | bei ca. +23 °C | 168 h*

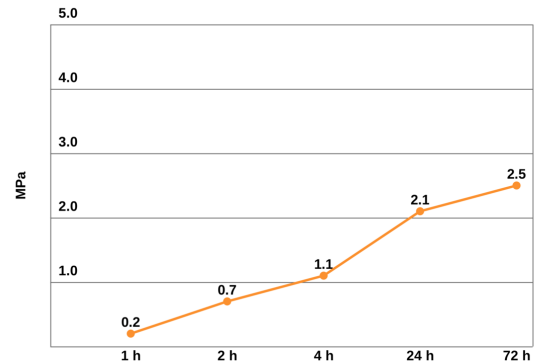
Wasseraufnahme 0,8 Gew. %  
*in Anlehnung an DIN EN ISO 62 | Schichtdicke: 4 mm | bei ca. +23 °C | 168 h | Art der Lagerung: Medien | Medium: Destilliertes Wasser | Lagerungstemperatur: bei ca. +23 °C | Dauer: 24 h*

Zersetzungstemperatur 236 °C  
*DELO-Norm 36 | bei ca. +23 °C | 168 h*

Zugscherfestigkeit gemessen bei den angegebenen Temperaturen



Substrate: Al / Al

Zugscherfestigkeit für die Bestimmung des Aushärtungsprozesses  
Substrate: Al/Al, basierend auf DIN EN 1465

bei Raumtemperatur (ca. +23 °C)

## Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 168 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F. und Werte von warmgehärteten Proben gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

## Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

## Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter [www.DELO.de](http://www.DELO.de).

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

### Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

### Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

## KONTAKT

DELO-PUR SJ9356 | Stand 22.01.2025 10:08 | Seite 4 von 4

**DELO** Industrie Klebstoffe  
Unternehmenszentrale

▶ Deutschland · Windach/München ..... [www.DELO.de](http://www.DELO.de)

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN