

# DELO-DUOPOX<sup>®</sup> SJ8668

**modifiziertes Epoxidharz | 2K | raumtemperaturhärtend**

frei von Lösungsmitteln | hohe Temperaturbeständigkeit

## Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

## Funktion

- Strukturklebstoff
- Elektronikklebstoff

## Typischer Einsatzbereich

- -40 - 180 °C

## Aushärtung

Aushärtungszeit

<i>bis zur Anfangsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa</i>	3	h
<i>bis zur Funktionsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit &gt; 10 MPa</i>	4	h
<i>bis zur Endfestigkeit bei RT ca. +23 °C</i>	168	h
<i>bis zur Anfangsfestigkeit bei +80 °C Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa</i>	5	min
<i>bis zur Funktionsfestigkeit bei +80 °C Zugscherfestigkeit &gt; 10 MPa</i>	10	min
<i>bis zur Endfestigkeit bei +80 °C</i>	60	min

## Verarbeitung

Mischungsverhältnis A : B - Volumen	2 : 1
Mischungsverhältnis A : B - Gewicht	1,7 : 1
Verarbeitungszeit nach dem Mischen	
<i>im 100 g Ansatz bei RT ca. +23 °C</i>	40 min

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

bei +18 °C bis +25 °C 9 Monat(e)

**Technische Eigenschaften**

Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke schwarz

Transparenz ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke opak

Füllstoffinformation Quarz

Füllstoffpartikelgröße d95 100 µm

**Kennwerte**

Dichte 1,16 g/cm<sup>3</sup>  
*Komponente A | in Anlehnung an DIN 66137-2 | flüssig*

Dichte 1,35 g/cm<sup>3</sup>  
*Komponente B | in Anlehnung an DIN 66137-2 | flüssig*

Viskosität 250000 mPa·s  
*Komponente A | flüssig | Rheometer | Scherrate: 2 1/s | Spalt: 500 µm*

Viskosität 80000 mPa·s  
*Komponente B | flüssig | Rheometer | Scherrate: 2 1/s | Spalt: 500 µm*

Zugscherfestigkeit 32 MPa  
*in Anlehnung an DIN EN 1465 | **Al | Al** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 168 h*

Zugscherfestigkeit 24 MPa  
*in Anlehnung an DIN EN 1465 | **Stahl | Stahl** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 168 h*

Druckscherfestigkeit 38 MPa  
*DELO-Norm 5 | **Al | Al** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 168 h*

Druckscherfestigkeit 50 MPa  
*DELO-Norm 5 | **Al | Al** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | 80 °C | 60 min*

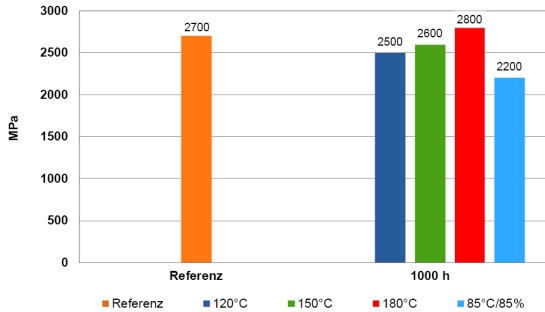
Schälwiderstand 2 N/mm  
*DELO-Norm 38 | **Al | Al** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 168 h*

Schälwiderstand 3 N/mm  
*DELO-Norm 38 | **Stahl | Stahl** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 168 h*

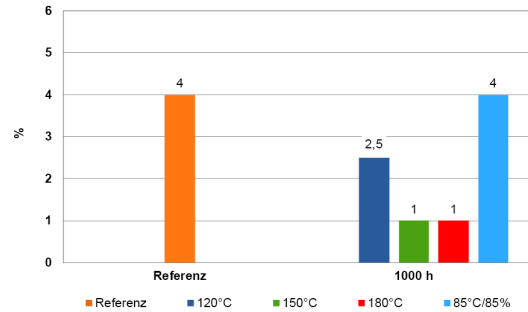
Zugfestigkeit 43 MPa  
*in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | bei ca. +23 °C | 168 h*

Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527   bei ca. +23 °C   168 h</i>	4	%
E-Modul <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527   bei ca. +23 °C   168 h</i>	3300	MPa
Shore-Härte D <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868   bei ca. +23 °C   168 h</i>	80	
Glasübergangstemperatur <i>DMTA   bei ca. +23 °C   168 h</i>	135	°C
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26   TMA   Auswertung T: -40 °C - 20 °C   80 °C   15 min</i>	58	ppm/K
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26   TMA   Auswertung T: 120 °C - 180 °C   80 °C   15 min</i>	184	ppm/K
Schrumpf <i>DELO-Norm 13   bei ca. +23 °C   168 h</i>	3	Vol. %
Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62   Schichtdicke: 4 mm   bei ca. +23 °C   168 h   Art der Lagerung: Medien   Medium: Destilliertes Wasser   Dauer: 24 h</i>	0,17	Gew. %
Zersetzungstemperatur <i>DELO-Norm 36   bei ca. +23 °C   168 h</i>	291	°C
Kriechstromfestigkeit CTI <i>in Anlehnung an DIN EN 60112   bei ca. +23 °C   168 h</i>	450	

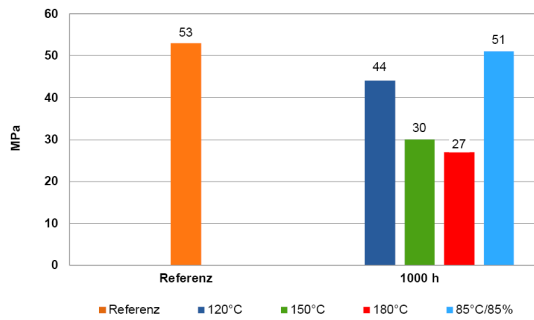
E-Modul nach Temperaturlagerung, in Anlehnung an DIN EN ISO 527  
Aushärtung: 1h +80°C



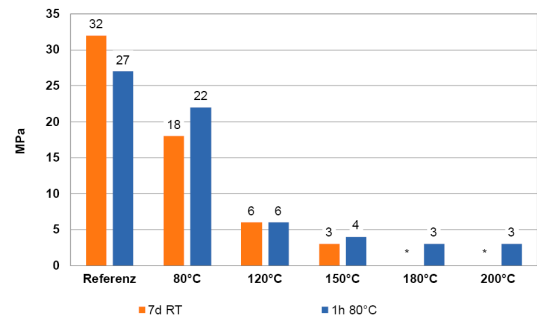
Reißdehnung nach Temperaturlagerung, in Anlehnung an DIN EN ISO 527  
Aushärtung: 1h +80°C



Zugfestigkeit nach Temperaturlagerung, in Anlehnung an DIN EN ISO 527  
Aushärtung: 1h +80°C

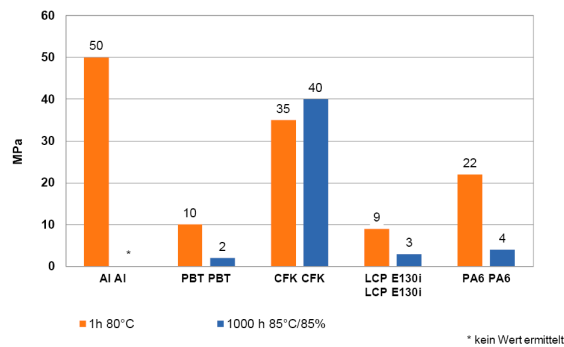


Zugscherfestigkeit gemessen bei den angegebenen Temperaturen  
Substrate: Al/Al, in Anlehnung an DIN EN 1465



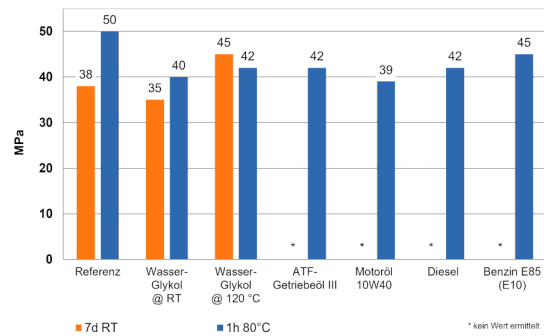
\* kein Wert ermittelt

Druckscherfestigkeit auf verschiedenen Substraten, DELO Norm 5  
Aushärtung: 1h +80°C



\* kein Wert ermittelt

Druckscherfestigkeit nach Medieneinlagerung für 1000 h, DELO Norm 5  
Substrate: AL/AL



\* kein Wert ermittelt

## Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Die Aushärtung kann durch Wärmezufuhr unterstützt oder beschleunigt werden. Durch zusätzliche Wärmezufuhr können sich die physikalischen Eigenschaften des Produkts ändern. Alle Aushärtungs- bzw. Lichtfixierparameter sind abhängig

von Werkstoffdicke und -absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp und dem Abstand zwischen Lampe und Klebschicht.

### Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

### Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter [www.DELO.de](http://www.DELO.de).

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

### Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

### Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

## KONTAKT

DELO-DUOPOX SJ8668 | Stand 17.01.2025 08:13 | Seite 5 von 5

**DELO** Industrie Klebstoffe  
Unternehmenszentrale

► Deutschland · Windach/München ..... [www.DELO.de](http://www.DELO.de)

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN

**DELO**