

DELO-DUOPOX[®] SJ8665

modifiziertes Epoxidharz | 2K | raumtemperaturhärtend

gefüllt, hochfest | sehr gute Temperaturbeständigkeit, geeignet für Doppelkammerkartuschen, standfest

Produktbesonderheiten

- konform mit den Grenzwerten für den VOC-Gehalt in Klebstoffen gemäß GB33372-2020

Funktion

- Strukturklebstoff
- Elektronikklebstoff

Typischer Einsatzbereich

- -40 - 180 °C
- Metallverklebungen

Aushärtung

Aushärtungszeit

<i>bis zur Anfangsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa</i>	3,5	h
<i>bis zur Funktionsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit > 10 MPa</i>	5	h
<i>bis zur Endfestigkeit bei RT ca. +23 °C</i>	7	d
<i>bis zur Anfangsfestigkeit bei +80 °C Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa</i>	5	min
<i>bis zur Funktionsfestigkeit bei +80 °C Zugscherfestigkeit > 10 MPa</i>	10	min
<i>bis zur Endfestigkeit bei +80 °C</i>	60	min

Verarbeitung

Mischungsverhältnis A : B - Volumen	2 : 1
Mischungsverhältnis A : B - Gewicht	1,65 : 1

Verarbeitungszeit nach dem Mischen

im 20 g Ansatz bei RT ca. +23 °C	15	min
im 100 g Ansatz bei RT ca. +23 °C	40	min

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

bis <= 1 l bei +18 °C bis +25 °C	12	Monat(e)
bei +18 °C bis +25 °C	9	Monat(e)

Technische Eigenschaften

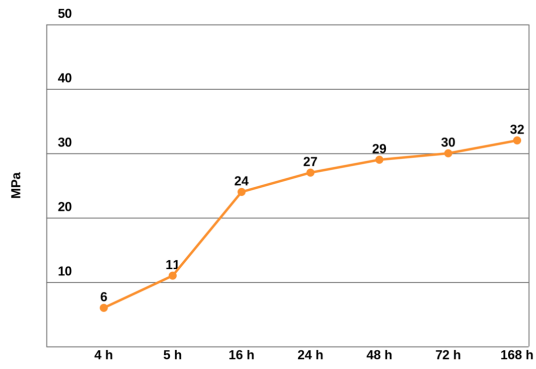
Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke	schwarz
Füllstoffpartikelart	Mineralien

Kennwerte

Dichte Komponente A flüssig	1,16	g/cm ³
Dichte Komponente B flüssig	1,41	g/cm ³
Viskosität Komponente A flüssig Rheometer Scherrate: 2 1/s Spalt: 500 µm	300000	mPa·s
Viskosität Komponente B flüssig Rheometer Scherrate: 2 1/s Spalt: 500 µm	30000	mPa·s
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 168 h	32	MPa
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465 Stahl Stahl Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 7 d	24	MPa
Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 7 d	30	MPa
Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt 80 °C 1 h	50	MPa
Zugfestigkeit in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 7 d	46	MPa

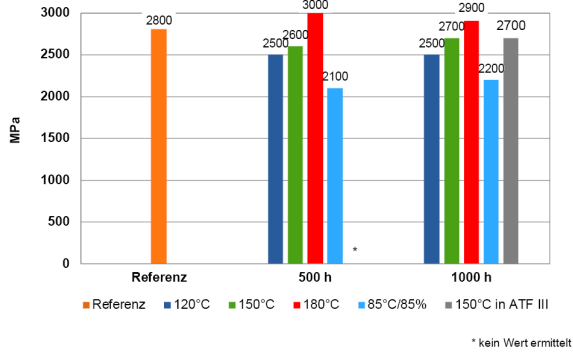
Zugfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 80 °C 1 h</i>	57	MPa
Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 7 d</i>	3,5	%
Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 80 °C 1 h</i>	5,5	%
E-Modul <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 7 d</i>	3300	MPa
E-Modul <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 80 °C 1 h</i>	2800	MPa
Shore-Härte D <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868 bei ca. +23 °C 7 d</i>	77	
Shore-Härte D <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868 80 °C 1 h</i>	82	
Glasübergangstemperatur <i>DMTA bei ca. +23 °C 7 d</i>	126	°C
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 35 °C - 100 °C bei ca. +23 °C 7 d</i>	82	ppm/K
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 120 °C - 175 °C bei ca. +23 °C 7 d</i>	171	ppm/K
Schrumpf <i>DELO-Norm 13 bei ca. +23 °C 7 d</i>	3	Vol. %
Schrumpf <i>DELO-Norm 13 80 °C 1 h</i>	3	Vol. %
Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62 Schichtdicke: 4 mm bei ca. +23 °C 168 h Art der Lagerung: Medien Medium: Destilliertes Wasser Lagerungstemperatur: bei ca. +23 °C Dauer: 24 h</i>	0,15	Gew. %
Zersetzungstemperatur <i>DELO-Norm 36 bei ca. +23 °C 7 d</i>	294	°C

Zugscherfestigkeit für die Bestimmung des Aushärtungsprozesses
Substrate: AllAl, in Anlehnung an DIN EN 1465

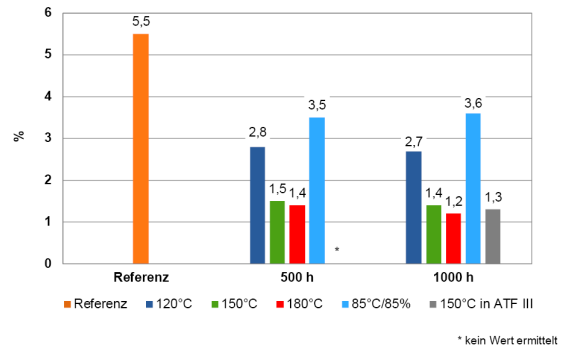


bei Raumtemperatur (ca. +23 °C)

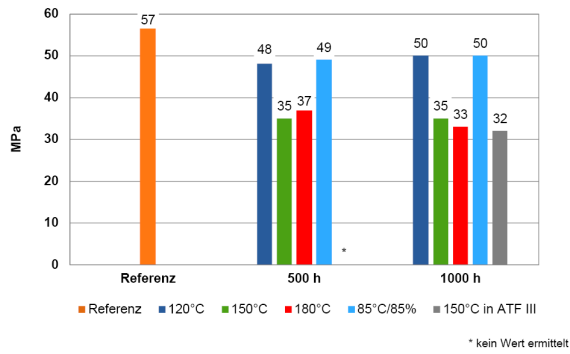
E-Modul nach Temperaturlagerung, basierend auf DIN EN ISO 527
Aushärtung: 1h bei +80°C



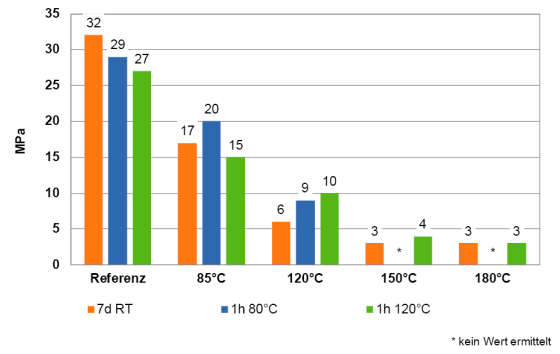
Reißdehnung nach Temperaturlagerung, basierend auf DIN EN ISO 527
Aushärtung: 1h bei +80°C



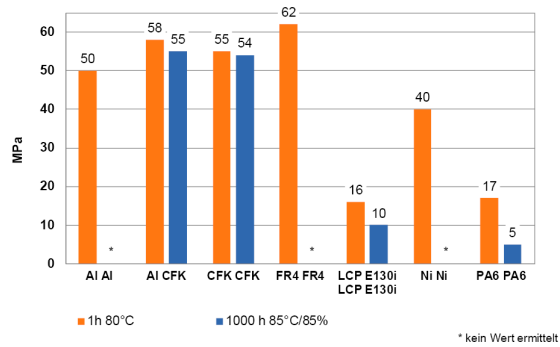
Zugfestigkeit nach Temperaturlagerung, basierend auf DIN EN ISO 527
Aushärtung: 1h bei +80°C



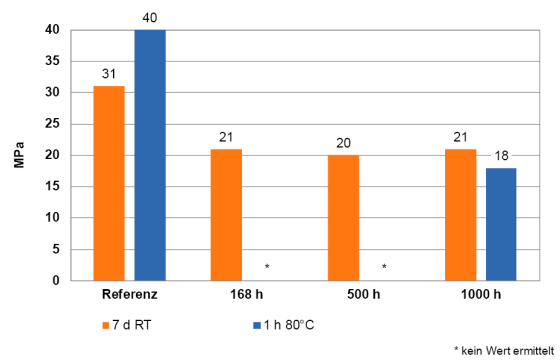
Zugscherfestigkeit gemessen bei den angegebenen Temperaturen basierend auf DIN EN 1465



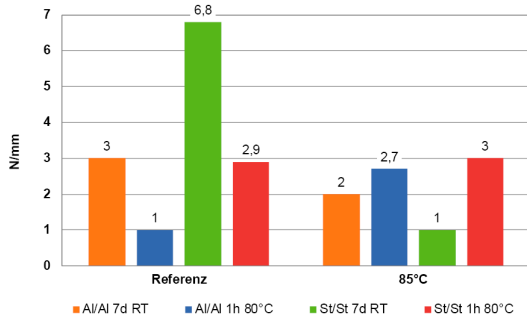
Druckscherfestigkeit auf verschiedenen Substraten, basierend auf DELO Norm 5
Aushärtung: 1h at +80°C



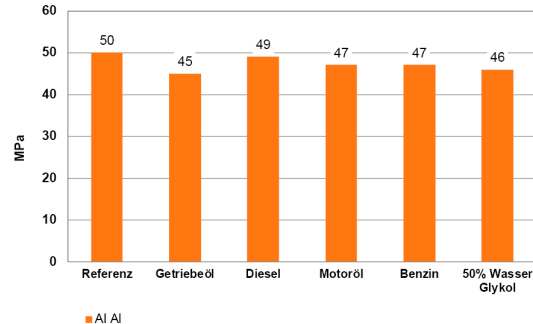
Druckscherfestigkeit auf Ni nach 85°C / 85% r.h. Lagerung



Schälwiderstand, basierend DELO Norm 38



Druckscherfestigkeit nach Medienlagerung für 1000 h, in Anlehnung an DELO Norm 5
Aushärtung: 1 h at +80°C



Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Die Aushärtung kann durch Wärmezufuhr unterstützt oder beschleunigt werden. Durch zusätzliche Wärmezufuhr können sich die physikalischen Eigenschaften des Produkts ändern. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO-DUOPOX SJ8665 | Stand 17.01.2022 10:41 | Seite 7 von 7

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

► **Deutschland** · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN