

DELO-DUOPOX[®] AD840

modifiziertes Epoxidharz | 2K | raumtemperaturhärtend

gefüllt, thixotrop | geeignet für Doppelkammerkartuschen, sehr gute Medienbeständigkeit

Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU
- ist auf Biokompatibilität geprüft und erfüllt die Anforderungen nach DIN EN ISO 10993-5: Test auf Zytotoxizität
- konform mit den Grenzwerten für den VOC-Gehalt in Klebstoffen gemäß GB33372-2020

Funktion

- Konstruktionsklebstoff

Typischer Einsatzbereich

- -40 - 150 °C

Aushärtung

Aushärtungszeit

<i>bis zur Anfangsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa</i>	7	h
<i>bis zur Funktionsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit > 10 MPa</i>	16	h
<i>bis zur Endfestigkeit bei RT ca. +23 °C</i>	7	d
<i>bis zur Anfangsfestigkeit bei +80 °C Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa</i>	13	min
<i>bis zur Funktionsfestigkeit bei +80 °C Zugscherfestigkeit > 10 MPa</i>	20	min
<i>bis zur Endfestigkeit bei +80 °C</i>	1	h

Verarbeitung

Mischungsverhältnis A : B - Volumen	1 : 1
Mischungsverhältnis A : B - Gewicht	0,88 : 1

Verarbeitungszeit nach dem Mischen

*im 100 g Ansatz
bei RT ca. +23 °C* 90 min

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

bei +15 °C bis +30 °C 12 Monat(e)

Technische Eigenschaften

Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke grau

Transparenz ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke opak

Füllstoffpartikelart Mineralien

Kennwerte

Dichte 1,18 g/cm³
Komponente A | flüssig

Dichte 1,33 g/cm³
Komponente B | flüssig

Viskosität 110000 mPa·s
Komponente A | flüssig | Rheometer | Scherrate: 2 1/s | Spalt: 500 µm

Viskosität 125000 mPa·s
Komponente B | flüssig | Rheometer | Scherrate: 2 1/s | Spalt: 500 µm

Zugscherfestigkeit 5 MPa
*in Anlehnung an DIN EN 1465 | **AI | AI** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 7 d | Messtemperatur: 100 °C*

Zugscherfestigkeit 4 MPa
*in Anlehnung an DIN EN 1465 | **AI | AI** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 7 d | Messtemperatur: 120 °C*

Zugscherfestigkeit 22 MPa
*in Anlehnung an DIN EN 1465 | **AI | AI** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 168 h*

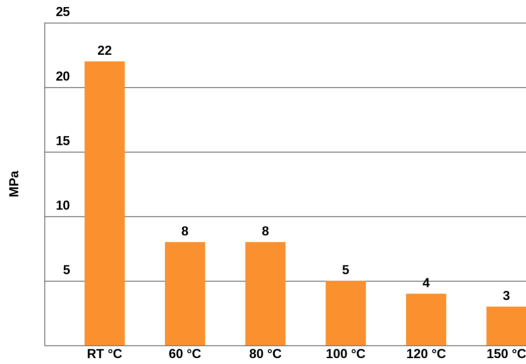
Zugscherfestigkeit 22 MPa
*in Anlehnung an DIN EN 1465 | **Stahl | Stahl** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 7 d*

Druckscherfestigkeit 7,5 MPa
*DELO-Norm 5 | **ABS | ABS** | bei ca. +23 °C | 7 d*

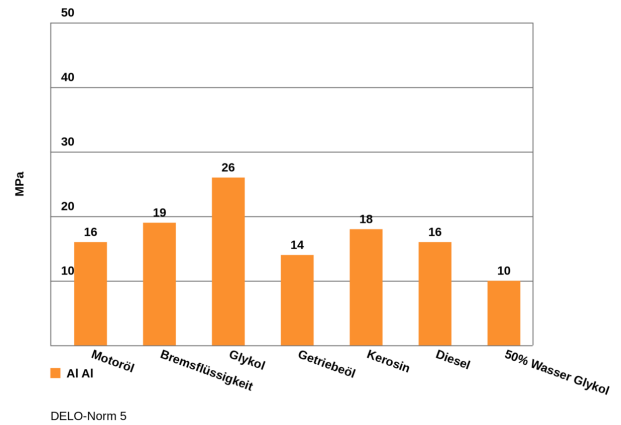
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 Al Al bei ca. +23 °C 7 d</i>	26	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 Edelstahl Edelstahl bei ca. +23 °C 7 d</i>	30	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 Glas Glas bei ca. +23 °C 7 d</i>	29	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 PA6 PA6 Vorbehandlung: Tempern bei ca. +23 °C 7 d</i>	17	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 PC-ABS PC-ABS bei ca. +23 °C 7 d</i>	13	MPa
Schälwiderstand <i>DELO-Norm 38 Stahl Stahl Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 7 d</i>	6	N/mm
Zugfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 7 d</i>	30	MPa
Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 7 d</i>	6	%
E-Modul <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 7 d</i>	1700	MPa
Shore-Härte D <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868 bei ca. +23 °C 7 d</i>	76	
Glasübergangstemperatur <i>DELO-Norm 24 Rheometer bei ca. +23 °C 7 d</i>	69	°C
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 30 °C - 50 °C</i>	100	ppm/K
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 30 °C - 150 °C</i>	160	ppm/K
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 90 °C - 150 °C</i>	186	ppm/K
Schrumpf <i>DELO-Norm 13 bei ca. +23 °C 7 d</i>	3	Vol. %
Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62 Schichtdicke: 4 mm bei ca. +23 °C 7 d Art der Lagerung: Medien Medium: Destilliertes Wasser Lagerungstemperatur: bei ca. +23 °C Dauer: 24 h</i>	0,18	Gew. %

Zersetzungstemperatur <i>DELO-Norm 36 bei ca. +23 °C 7 d</i>	280	°C
Spezifischer Durchgangswiderstand <i>in Anlehnung an DIN EN 62631-3-1</i>	3,9xE14	Ohm·cm
Oberflächenwiderstand <i>in Anlehnung an DIN EN 62631-3-2</i>	2,6xE14	Ohm
Durchschlagfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN 60243-1</i>	25	kV/mm
Kriechstromfestigkeit CTI M <i>in Anlehnung an DIN EN 60112</i>	600	

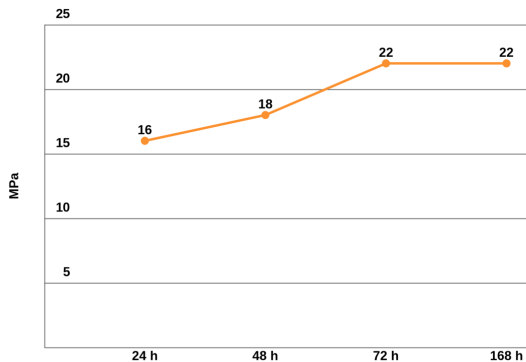
Zugscherfestigkeit gemessen bei den angegebenen Temperaturen
Substrate: Al/Al, in Anlehnung an DIN EN 1465



Druckscherfestigkeit nach Medienlagerung für 1000 h



Zugscherfestigkeit für die Bestimmung des Aushärtungsprozesses
Substrate: Al/Al, in Anlehnung an DIN EN 1465



bei Raumtemperatur (ca. +23 °C)

Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Die Aushärtung kann durch Wärmezufuhr unterstützt oder beschleunigt werden. Durch zusätzliche Wärmezufuhr können sich die physikalischen Eigenschaften des Produkts ändern. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO-DUOPOX AD840 | Stand 26.08.2021 09:54 | Seite 5 von 5

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

► Deutschland · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN

DELO