

DELO-DUOPOX[®] 6950

modifiziertes Epoxidharz | 2K | raumtemperaturhärtend

ungefüllt | spannungsausgleichend

Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU
- Langfristiges Vorheizen der Komponenten ist möglich
- Der Füllstoff kann sich absetzen. Daher sind die Einzelkomponenten vor dem Einsatz aufzurühren
- Etwaige Blasenbildung beim Homogenisieren bzw. Mischen lässt sich durch eine Verarbeitungsanlage mit Vakuumeinheit deutlich minimieren

Typischer Einsatzbereich

- -40 - 120 °C

Aushärtung

Aushärtungszeit

bis zur Endfestigkeit

24 h

Verarbeitung

Mischungsverhältnis A : B - Volumen

17 : 10

Mischungsverhältnis A : B - Gewicht

2 : 1

Verarbeitungszeit nach dem Mischen

*im 100 g Ansatz
bei RT ca. +23 °C*

95 min

Reaktionstemperatur (max.)

im 100 g Ansatz

120 °C

im 1.000 g Ansatz

180 °C

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

*bis <= 1 l pro Komponente
bei +15 °C bis +30 °C*

12 Monat(e)

Technische Eigenschaften

Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke schwarz

Kennwerte

Dichte 1,16 g/cm³
Komponente A | DELO-Norm 13 | flüssig

Dichte 0,95 g/cm³
Komponente B | DELO-Norm 13 | flüssig

Viskosität 2100 mPa·s
Komponente A | flüssig | Viskosimeter

Viskosität 400 mPa·s
Komponente B | flüssig | Viskosimeter

Zugscherfestigkeit 13 MPa
*in Anlehnung an DIN EN 1465 | **AI** | **AI** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 24 h*

Zugfestigkeit 23 MPa
in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | bei ca. +23 °C | 24 h

Reißdehnung 20 %
in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | bei ca. +23 °C | 24 h

E-Modul 800 MPa
in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | bei ca. +23 °C | 24 h

Shore-Härte D 56
in Anlehnung an DIN EN ISO 868 | bei ca. +23 °C | 7 d

Glasübergangstemperatur 57 °C
DELO-Norm 24 | Rheometer

Längenausdehnungskoeffizient 197 ppm/K
DELO-Norm 26 | TMA | Auswertung T: 30 °C - 140 °C

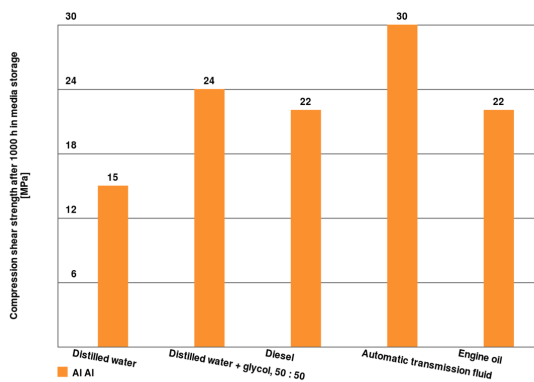
Schrumpf 2 Vol. %
DELO-Norm 13 | bei ca. +23 °C

Wasseraufnahme 0,3 Gew. %
in Anlehnung an DIN EN ISO 62 | bei ca. +23 °C | 24 h | Art der Lagerung: Medien | Medium: Destilliertes Wasser | Lagerungstemperatur: bei ca. +23 °C | Dauer: 24 h

Spezifischer Durchgangswiderstand >1xE13 Ohm·cm
in Anlehnung an VDE 0303-30

Oberflächenwiderstand <i>in Anlehnung an DIN EN 62631-3-2</i>	>1xE12	Ohm
Durchschlagfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN 60243-1</i>	26	kV/mm
Kriechstromfestigkeit CTI M <i>in Anlehnung an DIN EN 60112</i>	600	
Relative Permittivität <i>in Anlehnung an VDE 0303-4</i>	3	

Media resistance after 1000 h



Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Die Aushärtung kann durch Wärmezufuhr unterstützt oder beschleunigt werden. Durch zusätzliche Wärmezufuhr können sich die physikalischen Eigenschaften des Produkts ändern. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die

Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO-DUOPOX 6950 | Stand 20.01.2021 08:14 | Seite 4 von 4

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

► **Deutschland** · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN

DELO