

DELO[®] KATIOBOND[®] LP6656

modifiziertes Epoxidharz | 1K | UV- / VIS-härtend

frei von Lösungsmitteln | thixotrop, hohe Wasserdampfbarriere, vergilbungsstabil

Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

Typischer Einsatzbereich

- -40 - 120 °C
- Lamination von flexibler Dünnschichtelektronik

Aushärtung

Geeignete Lampenarten LED 365 nm, LED 400 nm

Typische Belichtungszeit

*Intensität 200 mW/cm²
LED 400 nm* 20 s

*Intensität 1000 mW/cm²
LED 400 nm* 1 s

Typische Aushärtungszeit

*bei RT ca. +23 °C
belichtet* 24 h

Verarbeitung

Typischer Klebstoffauftrag Nadeldosierung

Konditionierungszeit (typisch)

*bei Kühlung
in Gebinden bis 1.000 ml* 6 h

*bei Kühlung
in Gebinden bis 10 l* 12 h

Verarbeitungszeit

*bei RT ca. +23 °C
in Gebinden bis 1.000 ml* 28 d

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

*bis <= 1 l
bei 0 °C bis +25 °C* 6 Monat(e)

Technische Eigenschaften

Transparenz	transparent
Farbe ausgehärtet in 0,1 mm Schichtdicke	farblos
Transparenz ausgehärtet in 0,1 mm Schichtdicke	transparent

Kennwerte

Dichte <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 2811-3 flüssig</i>	1,23	g/cm ³
Viskosität <i>in Anlehnung an DIN 53019 flüssig Rheometer Scherrate: 10 1/s Spalt: 500 µm</i>	8000	mPa·s
Thixotropieindex <i>in Anlehnung an DIN 53019 flüssig Rheometer</i>	4	
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 05 Glas Glas 400 nm 200 mW/cm² 20 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	10	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 05 PC PC 400 nm 200 mW/cm² 20 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	9	MPa
Zugfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	20	MPa
Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	1	%
E-Modul <i>DMTA 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	4400	MPa
Shore-Härte D <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	86	
Glasübergangstemperatur <i>DMTA 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	189	°C
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: -40 °C - 0 °C 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	52	ppm/K
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 140 °C - 170 °C 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	116	ppm/K
Schrumpf <i>DELO-Norm 13 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	3,4	Vol. %

Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62 Schichtdicke: 4 mm 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h Art der Lagerung: Medien Medium: Destilliertes Wasser Dauer: 24 h</i>	0,3	Gew. %
Permeation <i>300 µm 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h Art der Lagerung: Konstantklima Lagerungstemperatur: 60 °C Feuchtigkeit: 90 % Dauer: 24 h</i>	8	(g·mm)/ (m ² ·24h)
b-Wert <i>DELO-Norm 25 Transmission Glas Glas Schichtdicke: 100 µm 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	2,2	
b-Wert <i>DELO-Norm 25 Transmission Glas Glas Schichtdicke: 100 µm 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h Art der Lagerung: Bewitterung Dauer: 500 h</i>	4,4	
b-Wert <i>DELO-Norm 25 Transmission Glas Glas Schichtdicke: 100 µm 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h Art der Lagerung: Bewitterung Dauer: 1000 h</i>	4,9	
Transmission <i>400 nm Glas Glas Schichtdicke: 100 µm 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	87	%
Transmission <i>425 nm Glas Glas Schichtdicke: 100 µm 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	90	%
Transmission <i>450 nm Glas Glas Schichtdicke: 100 µm 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	93	%
Transmission <i>500 nm Glas Glas Schichtdicke: 100 µm 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	95	%

Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Eine Erhöhung bzw. Verringerung der Aushärtungstemperatur und / oder Belichtungsintensität und / oder Belichtungsdauer verkürzt bzw. verlängert die Aushärtungszeit und kann zu geänderten physikalischen Eigenschaften führen. Alle Aushärtungs- bzw. Lichtfixierparameter sind abhängig von Werkstoffdicke und -absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp und dem Abstand zwischen Lampe und Klebschicht. Die Aushärtung bis zur Endfestigkeit erfolgt innerhalb von 24 h bei Raumtemperatur. Hohe Temperaturen während oder nach der Aushärtung können zu einem Nachvernetzen im Klebstoff führen und dadurch die physikalischen Eigenschaften der Klebverbindung beeinflussen. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO KATIOBOND LP6656 | Stand 08.11.2024 07:34 | Seite 4 von 4

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

► Deutschland · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN

DELO