

DELO[®] KATIOBOND[®] EG6133

modifiziertes Epoxidharz | 1K | UV-härtend

frei von Lösungsmitteln | geringer Schrumpf

Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

Funktion

- Elektronikvergussmasse
- Vergussmasse

Typischer Einsatzbereich

- -40 - 160 °C
- Pinabdichtung

Aushärtung

Geeignete Lampenarten	LED 365 nm, UVA	
Minimale Belichtungsdosis		
<i>LED 365 nm</i>	1400	mW·s/cm ²
Typische Belichtungszeit		
<i>Intensität 200 mW/cm² LED 365 nm</i>	30	s
Typische Aushärtungszeit		
<i>bei RT ca. + 23 °C belichtet</i>	24	h

Verarbeitung

Verarbeitungszeit		
<i>bei Normklima +23 °C / 50 % r. F.</i>	14	d
Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde		
<i>bei 0 °C bis +25 °C</i>	9	Monat(e)

Technische Eigenschaften

Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke	blau
--	------

Transparenz ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke transparent

Füllstoffinformation ungefüllt

Kennwerte

Dichte 1,1 g/cm³
in Anlehnung an DIN EN ISO 2811-3 | flüssig

Viskosität 4300 mPa·s
flüssig | Rheometer | Scherrate: 10 1/s

Maximal durchhärtbare Schichtdicke ≥ 4 mm
*DELO-Norm 20 | **weißes Substrat** | 365 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h*

Maximal durchhärtbare Schichtdicke ≥ 4 mm
*DELO-Norm 20 | **weißes Substrat** | 365 nm | 1000 mW/cm² | 5 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h*

Druckscherfestigkeit 9 MPa
*DELO-Norm 5 | **Glas | Glas** | 365 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h*

Druckscherfestigkeit 3 MPa
*DELO-Norm 5 | **PC | PA6** | Vorbehandlung: Tempern | 365 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h*

Druckscherfestigkeit 3 MPa
*DELO-Norm 5 | **PC | PBT** | 365 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h*

Druckscherfestigkeit 3 MPa
*DELO-Norm 5 | **PC | PC** | 365 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h*

Zugfestigkeit 1,4 MPa
in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | 365 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h

Reißdehnung 36 %
in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | 365 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h

E-Modul < 10 MPa
DMTA | 365 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h

Shore-Härte A 62
in Anlehnung an DIN EN ISO 868 | 365 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h

Glasübergangstemperatur -5 °C
DMTA | 365 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h

Längenausdehnungskoeffizient 222 ppm/K
DELO-Norm 26 | TMA | Auswertung T: 0 °C - 160 °C | 365 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | 24 h

Schrumpf <i>DELO-Norm 13 365 nm 200 mW/cm² 30 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	1	Vol. %
Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62 Schichtdicke: 2 mm 365 nm 200 mW/cm² 30 s Plus bei ca. +23 °C 24 h Art der Lagerung: Medien Medium: Destilliertes Wasser Dauer: 24 h</i>	0,8	Gew. %
Extrahierbare Ionen <i>Chlorid</i>	< 10	ppm
Extrahierbare Ionen <i>Kalium</i>	< 10	ppm
Extrahierbare Ionen <i>Natrium</i>	< 10	ppm
Durchschlagfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN 60243-1 365 nm 200 mW/cm² 30 s Plus bei ca. +23 °C 24 h</i>	21	kV/mm
Relative Permittivität <i>in Anlehnung an DIN 53483-2 365 nm 200 mW/cm² 30 s Plus bei ca. +23 °C 24 h 1 kHz</i>	3,8	
Relative Permittivität <i>in Anlehnung an DIN 53483-2 365 nm 200 mW/cm² 30 s Plus bei ca. +23 °C 24 h 1 MHz</i>	2,4	
Relative Permittivität <i>in Anlehnung an DIN 53483-2 365 nm 200 mW/cm² 30 s Plus bei ca. +23 °C 24 h 100 kHz</i>	3	

Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Eine Erhöhung bzw. Verringerung der Aushärtungstemperatur und / oder Belichtungsintensität und / oder Belichtungsdauer verkürzt bzw. verlängert die Aushärtungszeit und kann zu geänderten physikalischen Eigenschaften führen. Alle Aushärtungs- bzw. Lichtfixierparameter sind abhängig von Werkstoffdicke und -absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp und dem Abstand zwischen Lampe und Klebschicht. Die Aushärtung bis zur Endfestigkeit erfolgt innerhalb von 24 h bei Raumtemperatur. Hohe Temperaturen während oder nach der Aushärtung können zu einem Nachvernetzen im Klebstoff führen und dadurch die physikalischen Eigenschaften der Klebverbindung beeinflussen. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu

verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO KATIOBOND EG6133 | Stand 10.12.2024 11:33 | Seite 4 von 4

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

► **Deutschland** · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN

DELO