

DELO DUALBOND® GE4906

modifiziertes Acrylat | 1K | UV- / VIS- / feuchtigkeitshärtend

frei von Lösungsmitteln | dualhärtend, spannungsausgleichend, fließfähig, schnell fixierbar, ungefüllt

Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU
- konform mit den Grenzwerten für den VOC-Gehalt in Klebstoffen gemäß GB33372-2020
- ist auf Biokompatibilität geprüft und erfüllt die Anforderungen nach DIN EN ISO 10993-5: Test auf Zytotoxizität

Funktion

- Vergussmasse

Typischer Einsatzbereich

- -40 - 150 °C
- Pinabdichtung
- Pinverguss

Aushärtung

Geeignete Lampenarten LED 365 nm, LED 400 nm

Typische Belichtungszeit

<i>Intensität 200 mW/cm² LED 400 nm Schichtdicke 100 µm</i>	7	s
<i>Intensität 1000 mW/cm² LED 400 nm Schichtdicke 100 µm</i>	4	s

Verarbeitung

Konditionierungszeit (typisch)

<i>bei Kühlung in Gebinden bis 50 ml</i>	30	min
<i>bei Kühlung in Gebinden bis 1.000 ml</i>	4	h

Verarbeitungszeit

<i>bei Normklima +23 °C / 50 % r. F. in Gebinden bis 600 ml</i>	30	d
---	----	---

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

bis <= 600 ml
bei 0 °C bis +10 °C

6 Monat(e)

Technische Eigenschaften

Farbe unausgehärtet	gelblich
Transparenz	transparent
Farbe ausgehärtet in 0,1 mm Schichtdicke	gelblich
Transparenz ausgehärtet in 0,1 mm Schichtdicke	transparent
Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke	gelblich
Fluoreszenz	blau fluoreszierend

Kennwerte

Dichte <i>DELO-Norm 13 flüssig</i>	1,01	g/cm ³
Viskosität <i>in Anlehnung an DIN 53019 flüssig Rheometer Scherrate: 1 1/s Spalt: 500 µm</i>	2100	mPa·s
Viskosität <i>in Anlehnung an DIN 53019 flüssig Rheometer Scherrate: 2 1/s Spalt: 500 µm</i>	2000	mPa·s
Viskosität <i>in Anlehnung an DIN 53019 flüssig Rheometer Scherrate: 10 1/s Spalt: 500 µm</i>	2100	mPa·s
Thixotropieindex <i>in Anlehnung an DIN 53019 flüssig Rheometer Spalt: 500 µm</i>	1,0	
Maximal durchhärtbare Schichtdicke <i>DELO-Norm 20 400 nm 200 mW/cm² 60 s</i>	4	mm
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 Glas AI 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	1	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 Glas Edelstahl 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	2	MPa

Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 Glas PA6 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	2	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 Glas PBT 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	1	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 Glas PPA 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	2	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 PC PC 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	6	MPa
Zugfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 400 nm 200 mW/cm² 90 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	4	MPa
Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 400 nm 200 mW/cm² 90 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	540	%
E-Modul <i>DMTA 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	<10	MPa
Shore-Härte A <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868 400 nm 200 mW/cm² 90 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	24	
Glasübergangstemperatur <i>DMTA 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	10	°C
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: -40 °C - 150 °C 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	240	ppm/K
Schrumpf <i>DELO-Norm 13 400 nm 200 mW/cm² 90 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	5,6	Vol. %
Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62 Schichtdicke: 4 mm 400 nm 200 mW/cm² 90 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h Art der Lagerung: Medien Medium: Destilliertes Wasser Lagerungstemperatur: bei ca. +23 °C</i>	1,1	Gew. %
Kriechstromfestigkeit CTI <i>in Anlehnung an DIN EN 60112 400 nm 200 mW/cm² 60 s Plus bei ca. +23 °C rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % 72 h</i>	600	

Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Eine Erhöhung bzw. Verringerung der Aushärtungstemperatur und / oder Belichtungsintensität und / oder Belichtungsdauer verkürzt bzw. verlängert die Aushärtungszeit und kann zu geänderten physikalischen Eigenschaften führen. Alle Aushärtungs- bzw. Lichtfixierparameter sind abhängig von Werkstoffdicke und -absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp und dem Abstand zwischen Lampe und Klebschicht. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder

schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO DUALBOND GE4906 | Stand 16.02.2024 11:51 | Seite 5 von 5

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

▶ Deutschland · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN

