

# DELO®-ML DB138

# modifiziertes Acrylat | 1K | UV- / VIS- / anaerob härtend

frei von Lösungsmitteln | sehr hohe Temperaturfestigkeit, dualhärtend, hochfest, schnell fixierbar

### Produktbesonderheiten

konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

# **Typischer Einsatzbereich**

- -60 180 °C
- Glas-/Metall-Verklebungen
- Schraubensicherung und Gewindedichtungkleine Metallflächen mit hoher Passgenauigkeit

Λ	١	ι	J	ļ	3		ŀ	1	2	i		į	ι	ļ		ľ	1	l			
				۰	۰	۰		۰	۰	۰	۰	۰	۰		۰	٠	۰	۰	٠	۰	

Geeignete Lampenarten	LED 365 nm UVA	, LED 400 nm,
Typische Belichtungszeit		
Intensität 60 mW/cm² UVA	8	S
Aushärtungszeit		
bis zur Anfangsfestigkeit bei RT ca. +23°C mit DELO-QUICK 5002 an Schrauben aus V2A	5	S
bis zur Anfangsfestigkeit bei RT ca. +23°C anaerob an zinkphosphatierten Schrauben	2 - 4	min
bis zur Endfestigkeit bei RT ca. +23°C anaerob an zinkphosphatierten Schrauben	24	h
Verarbeitung		
Konditionierungszeit (typisch)		
bei Kühllagerung in Gebinden bis 50 ml	30	min
bei Kühllagerung in Gebinden bis 1.000 ml	4	h
Verarbeitungszeit		
bei Normklima +23 °C / 50 % r. F.	28	d

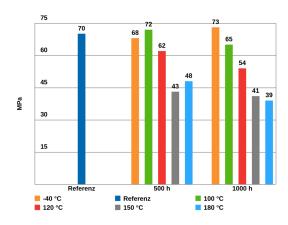


Typische Schichtdicke	0,05 - 0,1	mm
Typische Schichtdicke mit Wärme oder Aktivator	0,3 - 0,4	mm
Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde		
bis <= 600 ml bei 0 °C bis +10 °C	6	Monat(e)
Technische Eigenschaften		
Farbe unausgehärtet	farblos	
Transparenz	transluzent	
Farbe ausgehärtet in 0,1 mm Schichtdicke	gelblich	
Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke	gelblich	
Fluoreszenz	fluoreszierei	nd
Kennwerte		
Dichte flüssig	1,1	g/cm³
Viskosität flüssig   Viskosimeter	800	mPa·s
Maximal durchhärtbare Schichtdicke  DELO-Norm 20   weißes Substrat   200 mW/cm²   60 s	4	mm
Losdrehmoment in Anlehnung an ISO 10964   <b>Stahl zinkphosphatiert</b>   <b>Stahl zinkphosphatiert</b>   flüssig	42	N·m
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465   <b>AI</b>   <b>AI</b>   Vorbehandlung: sandgestrahlt   flüssig	14	MPa
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465   <b>Stahl</b>   <b>Stahl</b>   Vorbehandlung: sandgestrahlt   flüssig	16	MPa
Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5   <b>Glas</b>   <b>AI</b>   400 nm   200 mW/cm²   60 s	10	MPa
Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5   <b>Glas</b>   <b>Edelstahl</b>   400 nm   200 mW/cm²   60 s	16	MPa
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •

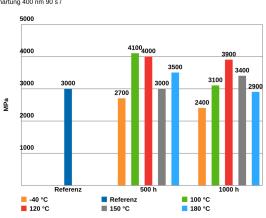


Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5   <b>Glas</b>   <b>FR4</b>   Vorbehandlung: Tempern   400 nm   200 mW/cm²   60 s	5	MPa
Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5   <b>Glas</b>   <b>Glas</b>   400 nm   200 mW/cm²   60 s	17	MPa
Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5   <b>Glas</b>   <b>PA6</b>   Vorbehandlung: Tempern   400 nm   200 mW/cm²   60 s	5	MPa
Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5   <b>Glas</b>   <b>PBT</b>   400 nm   200 mW/cm²   60 s	3	MPa
Druckscherfestigkeit in Anlehnung an ISO 10123   <b>Stahlwelle</b>   <b>Stahlnabe</b>   bei ca. +23 °C   24 h	30	MPa
Zugfestigkeit in Anlehnung an DIN EN ISO 527   flüssig	70	MPa
Reißdehnung in Anlehnung an DIN EN ISO 527   flüssig	2	%
E-Modul in Anlehnung an DIN EN ISO 527   flüssig	3000	MPa
Shore-Härte D in Anlehnung an DIN EN ISO 868   400 nm   200 mW/cm²   90 s	78	
Schrumpf DELO-Norm 13   400 nm   60 mW/cm²   90 s	9,5	Vol. %
Wasseraufnahme DELO-Norm 16   Schichtdicke: 2 mm   400 nm   60 mW/cm²   90 s   Art der Lagerung: Medien   Medium: Destilliertes Wasser   Lagerungstemperatur: bei ca. +23°C   Dauer: 24 h	0,8	Gew. %

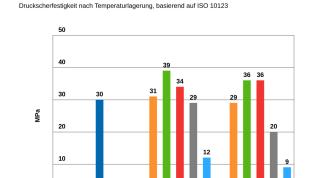
Zugfestigkeit nach Temperaturlagerung, basierend auf DIN EN ISO 527





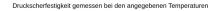


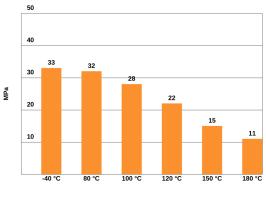




Referenz

■ 150 °C





Substrate: Stahl Welle / Stahl Nabe

# Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

■ 80 °C ■ 180 °C

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Alle Aushärtungs- bzw. Lichtfixierparameter sind abhängig von Werkstoffdicke und -absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp und dem Abstand zwischen Lampe und Klebschicht. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

# **Allgemeines**

-40 °C

■ 100 °C

Substrate: Stahl Welle/ Stahl Nabe

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

### Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.



Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

#### **Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

# **Spezifikation**

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.



DELO-ML DB138 | Stand 07.03.2023 12:19 | Seite 5 von 5

DELO Industrie Klebstoffe Unternehmenszentrale

AUSHÄRTEN



www.DELO.de