

DELO-DUOPOX[®] AB8390

modifiziertes Epoxidharz | 2K | raumtemperaturhärtend

farbecht, geeignet für Doppelkammerkartuschen, gefüllt, thixotrop, pastös

Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU
- ist auf Biokompatibilität geprüft und erfüllt die Anforderungen nach DIN EN ISO 10993-5: Test auf Zytotoxizität
- entsprechend AIMS 10-04-041 von Airbus qualifiziert und freigegeben
- CS/FAR Part 25 §25.853(a)(1)(ii) Amdt. 15/ Amdt. 25-116 & ABD0031 (Resistance of Material to Flame, 12s Vertical Bunsen Burner Test);
- CS/FAR Part 25 §25.853(d) Amdt. 15/ Amdt. 25-116 & ABD0031 (Specific Optical Density of Smoke);
- ABD0031 (Toxic Components on Combustion Products)

Funktion

- Konstruktionsklebstoff

Typischer Einsatzbereich

- Verklebungen im Flugzeuginnenraum

Aushärtung

Aushärtungszeit

bis zur Anfangsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa	5	h
bis zur Funktionsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit > 10 MPa	12	h
bis zur Endfestigkeit bei RT ca. +23 °C	168	h
bis zur Endfestigkeit bei +60 °C	2	h

Verarbeitung

Mischungsverhältnis A : B - Volumen	1 : 1
Mischungsverhältnis A : B - Gewicht	1,2 : 1

Verarbeitungszeit nach dem Mischen

im 50 g Ansatz bei RT ca. +23 °C DELO-Norm 52	1	h
im 100 g Ansatz bei RT ca. +23 °C DELO-Norm 51	30	min

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

bis <= 500 ml bei +18 °C bis +25 °C	9	Monat(e)
bei +18 °C bis +25 °C	12	Monat(e)

Technische Eigenschaften

Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke	weiß
Transparenz ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke	opak
Füllstoffpartikelart	organisch

Kennwerte

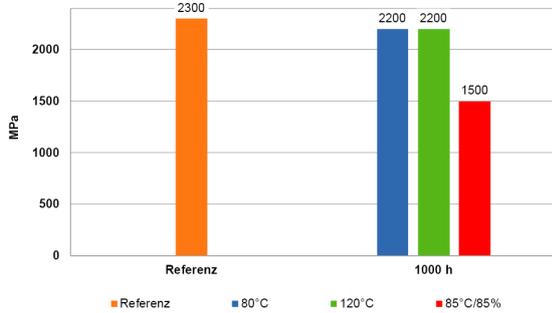
Dichte Komponente A flüssig	1,41	g/cm ³
Dichte Komponente B flüssig	1,21	g/cm ³
Viskosität flüssig Rheometer Scherrate: 2 1/s Spalt: 200 µm	160,000	mPa·s
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 168 h	24	MPa
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 168 h Messtemperatur: 85 °C	5	MPa
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt 60 °C 2 h	25	MPa
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt 65 °C 2 h Plus bei ca. +23 °C 24 h Messtemperatur: 85 °C	6	MPa

Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 AI AI bei ca. +23 °C 168 h</i>	33	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 168 h</i>	36	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 PA6 PA6 Vorbehandlung: Tempern bei ca. +23 °C 168 h</i>	19	MPa
Druckscherfestigkeit <i>DELO-Norm 5 PC PC bei ca. +23 °C 168 h</i>	23	MPa
Schälwiderstand <i>in Anlehnung an DIN EN 2243-2 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 168 h</i>	4	N/mm
Schälwiderstand <i>in Anlehnung an DIN EN 2243-2 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt 60 °C 2 h</i>	4	N/mm
Schälwiderstand <i>DELO-Norm 38 Stahl Stahl Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 168 h</i>	5	N/mm
Zugfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 168 h</i>	36	MPa
Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 168 h</i>	4	%
E-Modul <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 168 h</i>	2300	MPa
Shore-Härte D <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868 bei ca. +23 °C 168 h</i>	73	
Glasübergangstemperatur <i>DMTA bei ca. +23 °C 168 h</i>	92	°C
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 30 °C - 55 °C bei ca. +23 °C 168 h</i>	93	ppm/K
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 75 °C - 175 °C bei ca. +23 °C 168 h</i>	171	ppm/K
Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62 Schichtdicke: 4 mm bei ca. +23 °C 168 h Art der Lagerung: Medien Medium: Destilliertes Wasser Lagerungstemperatur: bei ca. +23 °C Dauer: 24 h</i>	0,16	Gew. %
Zersetzungstemperatur <i>DELO-Norm 36 bei ca. +23 °C 168 h</i>	270	°C

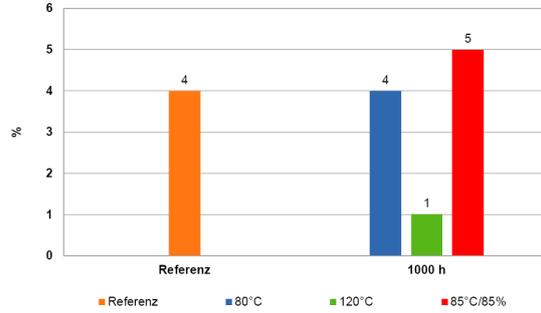
Zugscherfestigkeit für die Bestimmung des Aushärtungsprozesses
Substrate: AllAl, in Anlehnung an DIN EN 1465



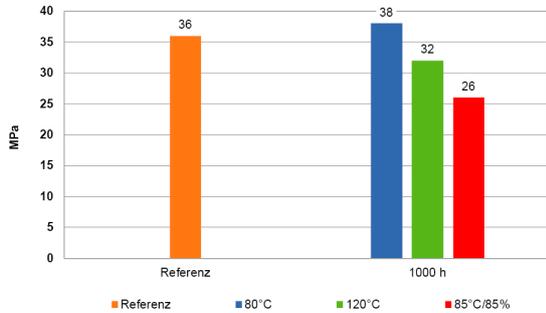
E-Modul nach Temperaturlagerung, in Anlehnung an DIN EN ISO 527



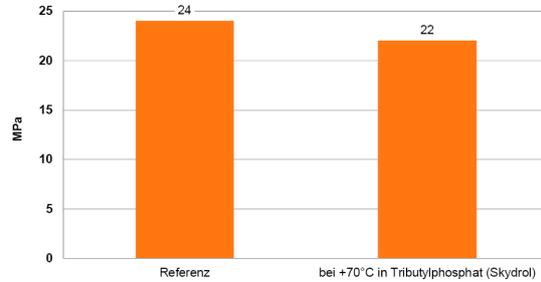
Reißdehnung nach Temperaturlagerung, in Anlehnung an DIN EN ISO 527



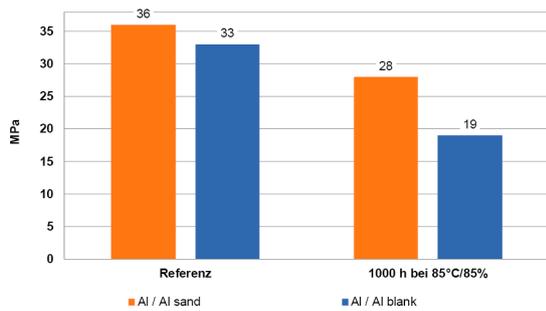
Zugfestigkeit nach Temperaturlagerung, in Anlehnung an DIN EN ISO 527



Zugscherfestigkeit nach Medieneinlagerung für 500 h



Druckscherfestigkeit nach +85 °C / 85 % r. F. Lagerung, DELO-Norm 5



Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Die Aushärtung kann durch Wärmezufuhr unterstützt oder beschleunigt werden. Durch zusätzliche Wärmezufuhr können sich die

physikalischen Eigenschaften des Produkts ändern. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO-DUOPOX AB8390 | Stand 17.04.2024 08:06 | Seite 6 von 6

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

► Deutschland · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN

DELO