

## Konditionierungsanleitung

# Einkomponentige Klebstoffe

Kartuschengebinde



## Klebstoffkonditionierung

Klebstoffe sind vor den folgenden Faktoren zu schützen:

- Direkter Lichteinfall
- Zusätzliche Wärmezufuhr
- Schläge (z. B. durch einen Sturz zu Boden)
- Frühzeitiges Öffnen des Schutzbeutels (gilt für feuchteempfindliche Klebstoffe)
- Überschreitung der Verarbeitungszeit

Diese Eingriffe können das Klebeergebnis negativ beeinflussen und Lufteinschlüsse erzeugen.

## Schritt 1: Konditionierung des angelieferten Klebstoffs

Der während des Transports durch Trockeneis oder Freezepacks gekühlte Klebstoff muss zunächst in einem ersten Schritt auf die jeweilige Lagertemperatur konditioniert werden. Dies erfolgt im geschlossenen Karton (Bild 1).

Die produktspezifische Beschreibung entnehmen Sie bitte den Hinweisen, welche sich auf der Transportbox befinden (Bild 2).



Bild 1: Innenkarton / Konditionierungsvorgang



Bild 2: Transport-Styrobox mit Konditionierungshinweis

## Schritt 2: Entnahme des gefrorenen / gekühlten Gebindes aus dem Gefrier- / Kühlschranks

Achten Sie darauf, das Gebinde möglichst geringflächig zu berühren. Thermisch isolierende Handschuhe (Bild 3) schützen vor einem direkten Kontakt. Ein großer Temperaturunterschied, wie z. B. durch eine Berührung mit der Haut, kann zum Ablösen des Klebstoffs von der Kartuschenwandung und damit zu Lufteinschlüssen führen.



Bild 3: Entnahme des eingeblisterten Klebstoffs aus dem Gefrierschrank

### Schritt 3: Konditionierung des gefrorenen / gekühlten Gebindes auf Raumtemperatur

Die Konditionierung der Gebinde erfolgt bei Raumtemperatur (max. +25 °C). Erfordert die jeweilige Chemie eine Lagerung in einem luft- und feuchtedichten Beutel, so ist dieser bis zur Verarbeitung nicht zu öffnen.

Die Konditionierungsdauer und -art kann je nach Gebindetyp und -größe variieren. Bitte entnehmen Sie die zutreffende Beschreibung dem entsprechenden Technischen Datenblatt.

Klebstoffe in Kartuschen werden bis zum Zeitpunkt der Verarbeitung stehend und mit der Spitze nach unten konditioniert und gelagert. Die Verpackungskartonnage bietet hierbei die Möglichkeit zur sicheren Positionierung (Bild 4, 5).

Das DELO-FLEXCAP-Gebinde kann sowohl stehend, als auch in liegender Position konditioniert werden.



Bild 4: Konditionierung in der Transportvorrichtung



Bild 5 + 6: Konditionierung bei / auf Raumtemperatur

### Schritt 4: Verarbeitung bei Raumtemperatur

Nachdem das Gebinde auf Raumtemperatur (max. +25 °C) konditioniert wurde, kann das Produkt nun verarbeitet werden. Feuchteempfindliche Produkte können nun aus ihrem Schutzbeutel entnommen werden. Sofern im Technischen Datenblatt nicht anders vermerkt, ist das erneute Einfrieren/Kühlen nach Erreichen der Raumtemperatur nicht zulässig. Die nun beginnende Verarbeitungszeit kann weder verlängert noch gestoppt werden. Durch das rechtzeitige Einplanen der unterschiedlichen Konditionierungszeiten für neue Gebindearten/-größen können Stillstandszeiten vermieden werden.

# KONTAKT

**DELO** Industrie Klebstoffe

- ▶ **Deutschland** · Windach/München (Unternehmenszentrale) · Telefon +49 8193 9900-0 · [info@DELO.de](mailto:info@DELO.de) · [www.DELO.de](http://www.DELO.de)
- ▶ **China** · Shanghai · Telefon +86 21 2898 6569 · [china@DELO-adhesives.com](mailto:china@DELO-adhesives.com) · [www.DELO-adhesives.com/cn](http://www.DELO-adhesives.com/cn)
- ▶ **Malaysia** · Kuala Lumpur · Telefon +65 6807 0800 · [malaysia@DELO-adhesives.com](mailto:malaysia@DELO-adhesives.com) · [www.DELO-adhesives.com/en](http://www.DELO-adhesives.com/en)
- ▶ **Singapur** · Telefon +65 6807 0800 · [singapore@DELO-adhesives.com](mailto:singapore@DELO-adhesives.com) · [www.DELO-adhesives.com/en](http://www.DELO-adhesives.com/en)
- ▶ **Südkorea** · Seoul · Telefon +82 31 450 3038 · [korea@DELO-adhesives.com](mailto:korea@DELO-adhesives.com) · [www.DELO-adhesives.com/en](http://www.DELO-adhesives.com/en)
- ▶ **Taiwan** · Taipei · Telefon +886 2 6639 8248 · [taiwan@DELO-adhesives.com](mailto:taiwan@DELO-adhesives.com) · [www.DELO-adhesives.com/cn](http://www.DELO-adhesives.com/cn)
- ▶ **USA** · Sudbury, MA · Telefon +1 978 254 5275 · [usa@DELO-adhesives.com](mailto:usa@DELO-adhesives.com) · [www.DELO-adhesives.com/us](http://www.DELO-adhesives.com/us)

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar. Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

© DELO – Dieses Dokument ist einschließlich aller ihrer Bestandteile urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung, die nicht ausdrücklich durch das Urheberrechtsgesetz zugelassen ist, bedarf der vorherigen Zustimmung von DELO. Dies gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Verbreitungen, Bearbeitungen, Übersetzungen und Mikroverfilmungen sowie Speicherung, Verarbeitung, Vervielfältigung und Verbreitung unter Verwendung elektronischer Systeme.

03/17