

DELO-PRE® 3003

Silikongrundierung für DELO-GUM

Basis

- Silikonharz
- lösungsmittelhaltig

Verwendung

- vorteilhaft bei folgenden Bedingungen: hohe mechanische Beanspruchung, starke klimatische Schwankungen, starre bzw. poröse Fügeartikelwerkstoffe
- vorteilhaft bei folgenden Werkstoffen: Aluminium, Blei, Eisen, Eloxal, Epoxidharz, glasierte Fliesen, Glas, Holz, Klinker, Kupfer, Polyamid, Polyester, Porzellan, Stahl, Zink, Zinn

Verarbeitung

- Aufbringen des Primers in dünner Schicht auf beide Klebflächen
- Schichtdicke richtet sich nach der Saugfähigkeit des Untergrundmaterials
- bei stark saugfähigen Substraten ist der Primerauftrag zu wiederholen
- nach Ablüften des Trägermittels bildet sich ein fester Grundierungsfilm, deshalb Einsatz der Grundierung nur auf starren Werkstoffen
- nach der Ablüftungszeit von mindestens 30 min. bei Raumtemperatur kann der Silikonklebstoff aufgetragen werden
- bei Verwendung stark lösungsmittelhaltiger Silikonklebstoffe empfiehlt sich zur Verbesserung der Lösungsmittelbeständigkeit der Grundierung, den Film bei Temperaturen von +120 bis +150 °C kurz thermisch nachzubehandeln
- die zu behandelnden Oberflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur Klebflächenreinigung DELOTHEN-Reiniger verwenden
- eine weitere Haftungsverbesserung wird durch Aufrauhern oder Sandstrahlen der Fügeartoberflächen vor dem Primerauftrag erzielt
- Behälter geschlossen lagern

Technische Daten

Flammpunkt [°C] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	-18
Dichte [g/cm ³] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	0,82
Ablüftungszeit [min] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	mindestens 30
Lagerstabilität im ungeöffneten Originalgebände bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1 Jahr

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produktes unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produktes im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusage bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für den vorliegenden Verwendungszweck dar. Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig. Änderungen vorbehalten.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.