

DELO®-ML DB140

Anaerob- und lichthärtender Klebstoff

Basis

- modifiziertes Urethanacrylat
- einkomponentig, lösungsmittelfrei
- dualhärtender Klebstoff

Verwendung

- Kleben: Metalle, kleinflächig und mit hoher Passgenauigkeit
- Befestigen: Coaxiale Fügebauteile, z. B. Lager oder Buchsen
- mittels Lichthärtung kann der aus dem Fügespalt ausgetretene Klebstoff innerhalb von Sekunden ausgehärtet werden
- dadurch kann schnelle Handfestigkeit erreicht werden
- einfache Auftragskontrolle durch fluoreszierende Einfärbung
- ist einer der Fügepartner lichtdurchlässig, können auch Nichtmetalle durch Photopolymerisation miteinander verklebt werden
- zur Einleitung dieser Reaktion stehen DELO-Aushärtungslampen zur Verfügung, deren Strahlung auf die Klebstoffe abgestimmt ist
- für kleinere Vergussanwendungen geeignet, wenn mit DELO-Aushärtungslampen ausgehärtet wird. Die oberste, offen an Luft liegende Klebstoffoberfläche bleibt dabei feucht
- auch für die Verklebung von Bauteilen mit unterschiedlichem Ausdehnungskoeffizienten geeignet wegen flexibilisierter und spannungsausgleichender Einstellung
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -60 °C bis +180 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- erfolgreich geprüft in Anlehnung an UL 94 HB
- konform zu RoHS Richtlinie 2015/863/EU

Verarbeitung

- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur optimalen Vorbereitung der Klebflächen sind DELOTHEN-Reiniger hervorragend geeignet
- Gewindeverbindungen sollen stets gut angezogen werden
- der Klebstoff lässt sich aus dem Originalgebinde oder mit – für anaerob härtende Klebstoffe geeigneten – Dosiergeräten gut verarbeiten

Aushärtung

- anaerob (d.h. unter Luftabschluss) unter Metalleinfluss bei Raumtemperatur und bei kleinem Fügespalt
- Die Aushärtung kann durch Wärmezufuhr, Aktivatoren oder Licht unterstützt werden, z.B. wenn die Aushärtegeschwindigkeit zu langsam ist oder größere Fügespalte vorliegen
- Der Festigkeitsaufbau ist abhängig von den Bauteilen und der Fügegeometrie. Die Anfangsfestigkeit ist bereits nach wenigen Minuten erreicht. Deutliche Beschleunigung ist durch den Einsatz eines Aktivators und/oder Wärmeeintrages möglich
- Aushärtung mit UV-Licht im Wellenlängenbereich von 320 – 450 nm. Besonders geeignet sind LED-Aushärtungslampen vom Typ DELOLUX gemäß unten stehender Aufstellung oder alle gängigen HID Entladungslampen vom Typ DELOLUX
- bei Lichtfixierung sollte die Intensität am Klebstoff von 700 mW/cm² nicht überschritten werden. Anwendungsbezogen können höhere Intensitäten sinnvoll sein
- beide Aushärtungsmechanismen sind wahlweise in Kombination oder einzeln möglich

Lampentyp	DELOLUX 20 / 50 / 80		
Wellenlänge [nm]	365	400	460
Eignung	++	++	-

- nicht geeignet + geeignet ++ besonders geeignet

Eigenschaften

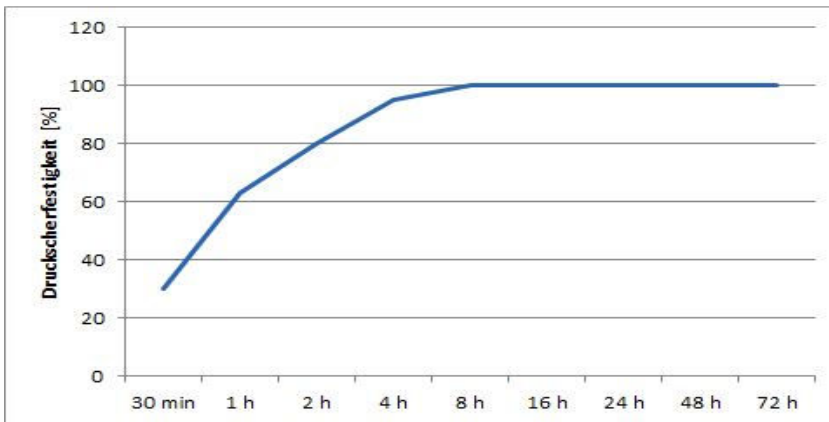
- fluoreszierende Variante von DELO-ML DB135
- flexibilisierte Einstellung
- lichthärtend, sowie anaerob härtend
- hochfest, schwer demontierbar
- sehr gute Festigkeiten bei geringer Rautiefe der Klebflächen

Technische Daten

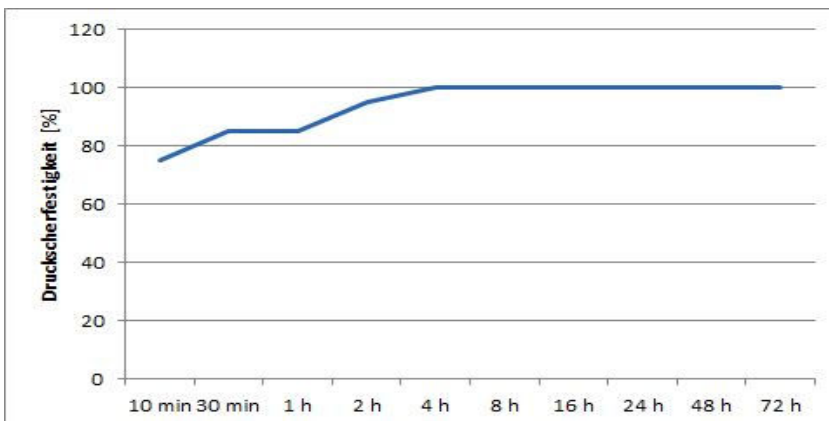
Farbe	gelblich transparent, fluoreszierend
Günstiges Fügenspiel [mm]	0,05-0,1
Fügenspiel mit Wärme oder Aktivator [mm]	bis 0,3-0,4
Fügenspiel mit Lichthärtung [mm]	4
Dichte [g/cm ³] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,09
Viskosität [mPas] bei 23 °C, Rheometer, PP20, Spalt 200 µm, Scherrate 10 1/s	950
Aushärungszeit bis zur Handfestigkeit [min] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), anaerob an zinkphosphatierten Schrauben	ca. 1 - 3

Aushärteverlauf

Druckscherfestigkeit Welle/Nabe
bezogen auf den Referenzwert bei Raumtemperatur
gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)
In Anlehnung an ISO 10123



Druckscherfestigkeit Welle/Nabe mit Aktivator DELO-QUICK 5006
bezogen auf den Referenzwert bei Raumtemperatur
gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)
In Anlehnung an ISO 10123

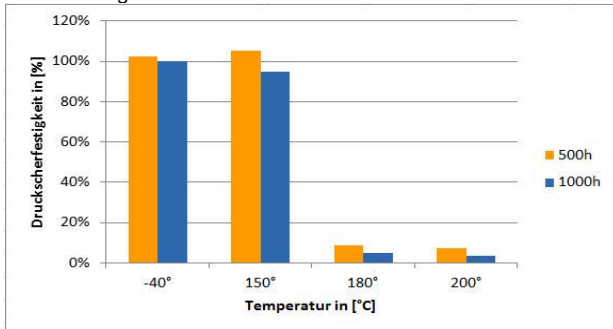


Minimale Belichtungszeit [s] DELO-Norm 55, LED 400nm, Intensität: 200 mW/cm², DELOLUXcontrol	10
aushärtbare Schichtdicke [mm] DELO-Norm 20 LED 400 nm, Intensität: 200 mW/cm² DELOLUXcontrol	4
Druckscherfestigkeit nach 1 h [MPa] in Anlehnung an ISO 10123	30
Druckscherfestigkeit [MPa] in Anlehnung an ISO 10123	40
Druckscherfestigkeit Glas/Glas [MPa] DELO-Norm 5 LED 400 nm, Intensität: 200 mW/cm² DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s	30
Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] DIN EN 1465	6

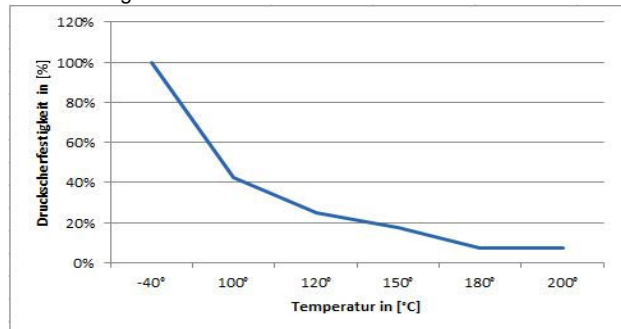
Zugscherfestigkeit St/St [MPa] DIN EN 1465	13
Zugfestigkeit [MPa] in Anlehnung an DIN EN ISO 527	30
Reißdehnung [%] in Anlehnung an DIN EN ISO 527	30
E-Modul [MPa] in Anlehnung an DIN EN ISO 527	900
Shore Härte D in Anlehnung an DIN EN ISO 868	74
Glasübergangstemperatur [°C] DMTA, Zugmessung, bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) 2. Messlauf Rheometer	120
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] DELO-Norm 26 TMA im Temperaturbereich: +35 °C bis +70 °C	110
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] DELO-Norm 26 TMA im Temperaturbereich: +100 °C bis +160 °C	179
Schrumpf [Vol. %] DELO-Norm 13	8,7
Wasseraufnahme [%]	0,8

Verhalten unter Temperatureinfluss

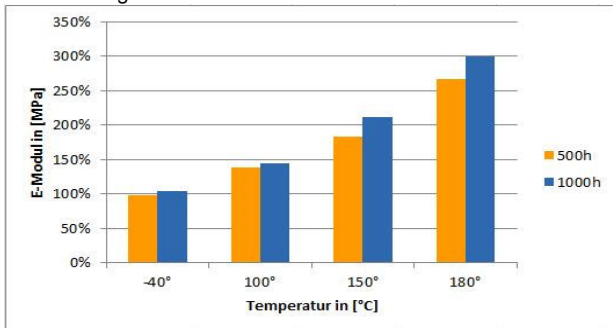
Druckscherfestigkeit Welle/Nabe nach Temperatureinlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) in Anlehnung an ISO 10123



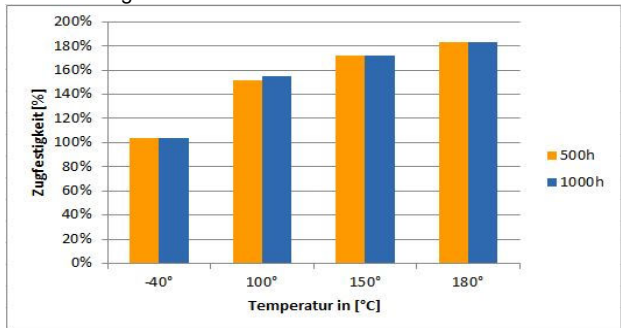
Druckscherfestigkeit Welle/Nabe bei Temperatur bezogen auf Wert bei Raumtemperatur gemessen bei angegebener Temperatur in Anlehnung an ISO 10123



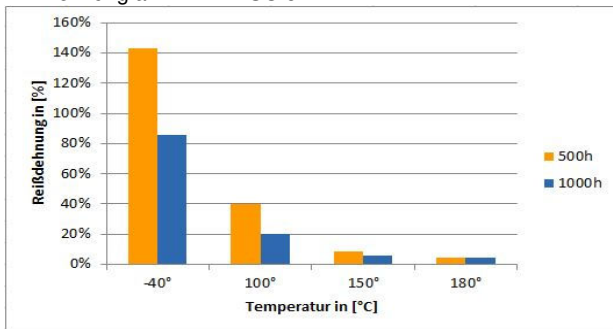
E-Modul nach Temperatureinlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) in Anlehnung an DIN EN ISO 527



Zugfestigkeit nach Temperatureinlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) in Anlehnung an DIN EN ISO 527



Reißdehnung nach Temperatureinlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) in Anlehnung an DIN EN ISO 527



Lagerstabilität bei 0 °C bis +10 °C
im ungeöffneten Originalgebinde

6 Monate

Lagerstabilität bei Raumtemperatur (max. 25 °C)
im ungeöffneten Originalgebinde bis 600 ml

3 Monate

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig. Bei diesem Produkt handelt es sich um ein Entwicklungsprodukt. Modifikationen sind daher vorbehalten.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-ML finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt