

DELO-DUOPOX[®] SJ8665

modifiziertes Epoxidharz | 2K | raumtemperaturhärtend

gefüllt, hochfest | sehr gute Temperaturbeständigkeit, geeignet für DELO-AUTOMIX

Funktion

- Strukturklebstoff
- Elektronikklebstoff

Typischer Einsatzbereich

- -40 - 180 °C
- Metallverklebungen

Aushärtung

Aushärtungszeit

<i>bis zur Anfangsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa</i>	3,5	h
<i>bis zur Funktionsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit > 10 MPa</i>	5	h
<i>bis zur Endfestigkeit bei RT ca. +23 °C</i>	7	d
<i>bis zur Anfangsfestigkeit bei +80 °C Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa</i>	5	min
<i>bis zur Funktionsfestigkeit bei +80 °C Zugscherfestigkeit > 10 MPa</i>	10	min
<i>bis zur Endfestigkeit bei +80 °C</i>	60	min

Verarbeitung

Mischungsverhältnis A : B - Volumen	2 : 1
Mischungsverhältnis A : B - Gewicht	1,65 : 1
Verarbeitungszeit nach dem Mischen	
<i>im 20 g Ansatz bei RT ca. +23 °C</i>	15 min
<i>im 100 g Ansatz bei RT ca. +23 °C</i>	40 min

Reaktionstemperatur (max.)

im 100 g Ansatz
bei RT ca. +23 °C 166 °C

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

bis <= 1 l
bei +15 °C bis +30 °C 12 Monat(e)

bei +15 °C bis +30 °C 9 Monat(e)

Technische Eigenschaften

Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke schwarz

Füllstoffpartikelart Mineralien

Kennwerte

Dichte
Komponente A 1,16 g/cm³

Dichte
Komponente B 1,41 g/cm³

Viskosität
Komponente A | Rheometer | Scherrate: 2 1/s | Spalt: 500 µm 300000 mPa·s

Viskosität
Komponente B | Rheometer | Scherrate: 2 1/s | Spalt: 500 µm 30000 mPa·s

Zugscherfestigkeit
in Anlehnung an DIN EN 1465 | **Stahl** | **Stahl** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 7 d 24 MPa

Zugscherfestigkeit
in Anlehnung an DIN EN 1465 | **AI** | **AI** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 168 h 32 MPa

Druckscherfestigkeit
DELO-Norm 5 | **AI** | **AI** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 7 d 30 MPa

Zugfestigkeit
in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | bei ca. +23 °C | 7 d 46 MPa

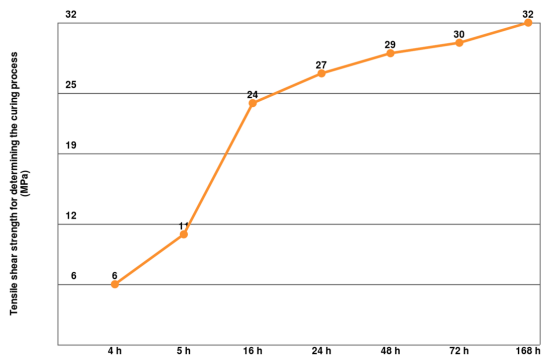
Reißdehnung
in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | bei ca. +23 °C | 7 d 3,5 %

E-Modul
in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | bei ca. +23 °C | 7 d 3300 MPa

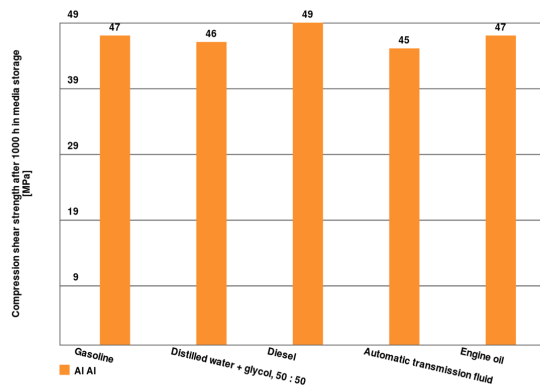
Shore-Härte D <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868 bei ca. +23 °C 7 d</i>	77	
Shore-Härte D <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868 80 °C 1 h</i>	82	
Glasübergangstemperatur <i>DMTA bei ca. +23 °C 7 d</i>	126	°C
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 120 °C - 175 °C bei ca. +23 °C 7 d</i>	171	ppm/K
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 35 °C - 100 °C bei ca. +23 °C 7 d</i>	82	ppm/K
Schrumpf <i>DELO-Norm 13 80 °C 1 h</i>	3	Vol. %
Schrumpf <i>DELO-Norm 13 bei ca. +23 °C 7 d</i>	3	Vol. %
Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62 bei ca. +23 °C 168 h Art der Lagerung: Medien Medium: Destilliertes Wasser Lagerungstemperatur: bei ca. +23 °C Dauer: 24 h</i>	0,15	Gew. %
Zersetzungstemperatur <i>DELO-Norm 36 bei ca. +23 °C 7 d Art der Lagerung: Temp. Lagerungstemperatur: 100 °C Dauer: 24 h</i>	294	°C

Substrates: Al/Al, based on DIN EN 1465

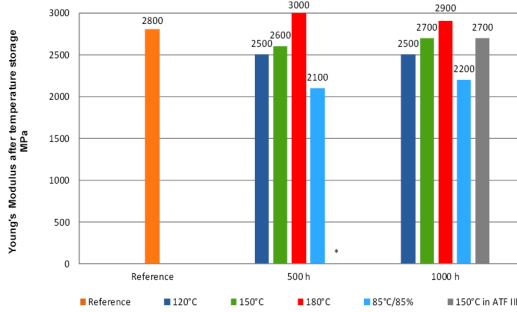
Media resistance after 1000 h



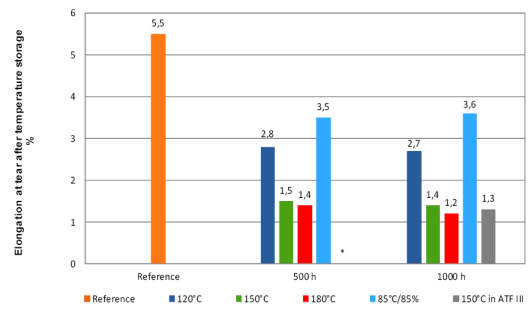
at roomtemperature (approx. 23°C)



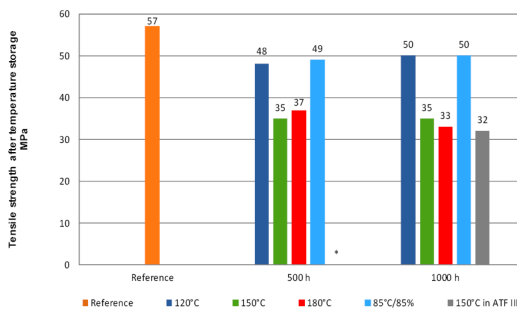
Young's Modulus after temperature storage / based on DIN EN ISO 527
curing: 1h at +80°C



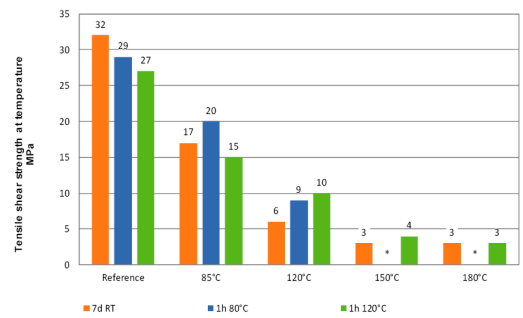
Elongation at tear after temperature storage / based on DIN EN ISO 527
curing: 1h at +80°C



Tensile strength after temperature storage / based on DIN EN ISO 527
curing: 1h at +80°C

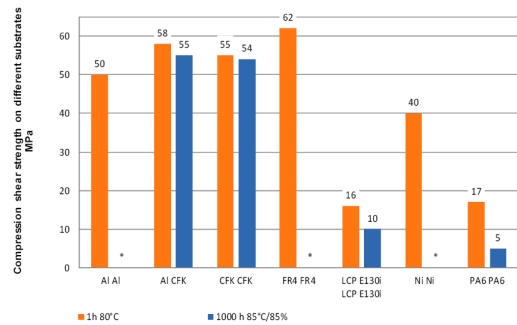


Tensile shear strength at temperature / based on DIN EN 1465

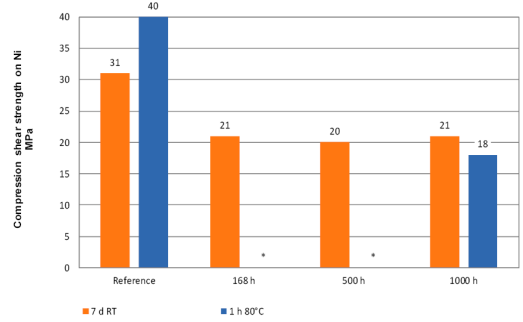


* No value measured

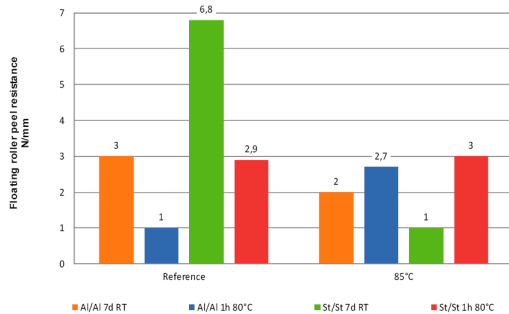
Compression shear strength on different substrates / based on DELO standard 5
curing: 1h at +80°C



Compression shear strength on Ni after 85 °C / 85 % r.h. storage



Floating roller peel resistance / based on DELO standard 38



Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar.

Die Aushärtung kann durch Wärmezufuhr unterstützt oder beschleunigt werden. Durch zusätzliche Wärmezufuhr können sich die physikalischen Eigenschaften des Produkts ändern.

Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO-DUOPOX SJ8665 | Stand 30.10.2020 07:52 | Seite 6 von 6

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

▶ **Deutschland** · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN