

DELO-DUOPOX® CR8715

Universelles 2k-Epoxid-Gießharz, warmhärtend, niedrigviskos, gefüllt

Basis

- Epoxid-Gießharz
- zweikomponentig, thixotrop

Verwendung

- universell einsetzbare Vergussmasse
- für Vergussanwendungen im Maschinen- und Gerätebau
- für Vergussanwendungen in der Elektrotechnik und Elektronik
- hohe Temperaturbeständigkeit
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40 °C bis +180 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- geringe Exothermie, für größere Ansatzmengen geeignet

Verarbeitung

- das Absetzen des Füllstoffanteiles ist möglich, daher sind die Einzelkomponenten vor dem Einsatz aufzurühren
- Komponenten A und B sind im unten angegebenen Mischungsverhältnis homogen zu vermischen
- etwaige Blasenbildung beim Homogenisieren bzw. Mischen lässt sich durch eine Verarbeitungsanlage mit Vakuum-Einheit deutlich minimieren
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur Klebflächenreinigung DELOTHEN-Reiniger verwenden

Aushärtung

- erfolgt nach dem Mischen der beiden Komponenten A und B in einem Temperaturbereich von üblicherweise +130 °C bis +150 °C
- die minimale Aushärtetemperatur beträgt +130 °C
- die maximale Aushärtetemperatur beträgt +180 °C
- höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärteprozess und ändern ggf. die Eigenschaften des ausgehärteten Produktes
- die Aufheizzeit ist abhängig von Bauteilgröße und Ofentyp
- die tatsächlichen Aushärtezeiten bei den jeweiligen Temperaturen sind abhängig von der Aufheizzeit der Fügeteile; diese muss zur Aushärtezeit des Klebstoffes hinzugezählt werden

Technische Daten

Farbe
ausgehärtet

schwarz

Füllstoff

Mineralien

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1
86949 Windach · Deutschland
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de · www.DELO.de

Korngröße Füllstoff [μm] d 95	≤ 65
Füllstoffanteil [Gew. %]	63
Mischungsverhältnis (A : B) nach Volumen	0,65 : 1
(A : B) nach Gewicht	0,60 : 1
Dichte Komponente A [g/cm^3] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,58
Dichte Komponente B [g/cm^3] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,72
<i>Viskosität Komponente A</i> [mPas] bei 23 °C, Rheometer Spalt 200 μm , Scherrate 10 1/s	8000
<i>Viskosität Komponente B</i> [mPas] bei 23 °C, Rheometer Spalt 200 μm , Scherrate 10 1/s	15000
Offenzeit nach Mischen [h] bei Raumtemperatur (max. 23 °C) und 50 % r.F.	6
Aushärtungszeit Umluftofen [min] bei +150 °C Klebstofftemperatur	20
Aushärtungszeit Umluftofen [min] bei +130 °C Klebstofftemperatur	60
Zugscherfestigkeit Al/Al sand [MPa] in Anlehnung an DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm Aushärtung: 20 min bei 150 °C + 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	8
Druckscherfestigkeit Al/Al [MPa] DELO-Norm 5 Aushärtung: 20 min bei +150 °C + 24h bei Raumtemperatur	20
Druckscherfestigkeit PA6/PA6 [MPa] DELO-Norm 5 Aushärtung: 20 min bei +150 °C + 24h bei Raumtemperatur	9
Druckscherfestigkeit FR4/FR4 [MPa] DELO-Norm 5 Aushärtung: 20 min bei +150 °C + 24h bei Raumtemperatur	50
<i>Druckscherfestigkeit PPS/PPS</i> [MPa] DELO-Norm 5 Aushärtung: 60 min bei +130 °C + 24h bei Raumtemperatur	18
Temperaturfestigkeit Al/Al bei +150 °C [MPa] in Anlehnung an DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm	7
Zugfestigkeit [MPa] in Anlehnung an DIN EN ISO 527 Schichtdicke: 2 mm Aushärtung: 20 min bei +150 °C + 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	54
Reißdehnung [%] in Anlehnung an DIN EN ISO 527 Schichtdicke: 2 mm Aushärtung: 20 min bei +150 °C + 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	0,7

E-Modul [MPa] in Anlehnung an DIN EN ISO 527 Schichtdicke: 2 mm Aushärtung: 20 min bei +150 °C + 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	8500
Shore Härte D in Anlehnung an DIN EN ISO 868	89
Glasübergangstemperatur [°C] DELO-Norm 26, TMA, 2. Heizlauf	176
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] DELO-Norm 26 TMA	29
Volumenschrumpf [Vol. %] DELO-Norm 13 Aushärtung: 20 min bei +150 °C + 24h bei Raumtemperatur	2
Wasseraufnahme [%] in Anlehnung an DIN EN ISO 62 Aushärtung: 20 min bei +150 °C + 24h bei Raumtemperatur	0,13
Zersetzungstemperatur [°C] DELO-Norm 36 Aushärtung: 20 min bei +150 °C + 24h bei Raumtemperatur	307
Lagerstabilität bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) im ungeöffneten Originalgebinde Volumen pro Komponente <= 10 l	6 Monate
Lagerstabilität bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) im ungeöffneten Originalgebinde Volumen pro Komponente > 10 l	3 Monate
Verhalten unter Medieneinfluss Druckscherfestigkeit nach 1.000 h Einlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) entsprechend DELO-Norm 5	

Medium	Druckscherfestigkeit Al/Al [%]
Ethanol vergällt	73
ATF Getriebeöl	85
Benzin E5	92
Diesel	101
Motorenöl 10W40	96
demineralisiertes Wasser / Glykol Gemisch 50:50	75
AdBlue	99

Medium	Druckscherfestigkeit PA6/PA6 [%]
Benzin E5	143

Medium	Druckscherfestigkeit PPS/PPS [%]
Benzin E5	86

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-DUOPOX finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.