

DELO-DUOPOX[®] CR8031

modifiziertes Epoxidharz | 2K | raumtemperaturhärtend

ungefüllt | sehr gute Temperaturbeständigkeit, geeignet für DELO-AUTOMIX

Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU
- Langfristiges Vorheizen der Komponenten ist möglich
- Mischrohr sofort nach Arbeitsende entfernen. Kartusche mit neuem Mischrohr senkrecht stehend lagern
- Etwaige Blasenbildung beim Homogenisieren bzw. Mischen lässt sich durch eine Verarbeitungsanlage mit Vakuumeinheit deutlich minimieren

Funktion

- Vergussmasse

Typischer Einsatzbereich

- -40 - 180 °C

Aushärtung

Aushärtungszeit

*bis zur Anfangsfestigkeit
bei RT ca. +23 °C
Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa*

8 h

*bis zur Funktionsfestigkeit
bei RT ca. +23 °C
Zugscherfestigkeit > 10 MPa*

16 h

*bis zur Endfestigkeit
bei RT ca. +23 °C*

7 d

*bis zur Funktionsfestigkeit
bei +80 °C
Zugscherfestigkeit > 10 MPa*

0,25 h

*bis zur Endfestigkeit
bei +80 °C*

1 h

Verarbeitung

Mischungsverhältnis A : B - Volumen

2 : 1

Mischungsverhältnis A : B - Gewicht

2,37 : 1

Verarbeitungszeit nach dem Mischen

*im 100 g Ansatz
bei RT ca. +23 °C* 85 min

Reaktionstemperatur (max.)

im 100 g Ansatz 120 °C

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

bei +15 °C bis +30 °C 6 Monat(e)

Technische Eigenschaften

Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke schwarz

Transparenz ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke opak

Kennwerte

Dichte Komponente A
flüssig 1,15 g/cm³

Dichte Komponente B
flüssig 0,97 g/cm³

Viskosität Komponente A
flüssig | Rheometer | Scherrate: 10 1/s | Spalt: 37 µm 18000 mPa·s

Viskosität Komponente B
flüssig | Rheometer | Scherrate: 10 1/s | Spalt: 37 µm 11000 mPa·s

Zugscherfestigkeit
*in Anlehnung an DIN EN 1465 | **AI** | **AI** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | 80 °C | 1 h* 28 MPa

Zugscherfestigkeit
*in Anlehnung an DIN EN 1465 | **AI** | **AI** | Vorbehandlung: sandgestrahlt | bei ca. +23 °C | 168 h* 16 MPa

Zugfestigkeit
in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | 80 °C | 1 h 48 MPa

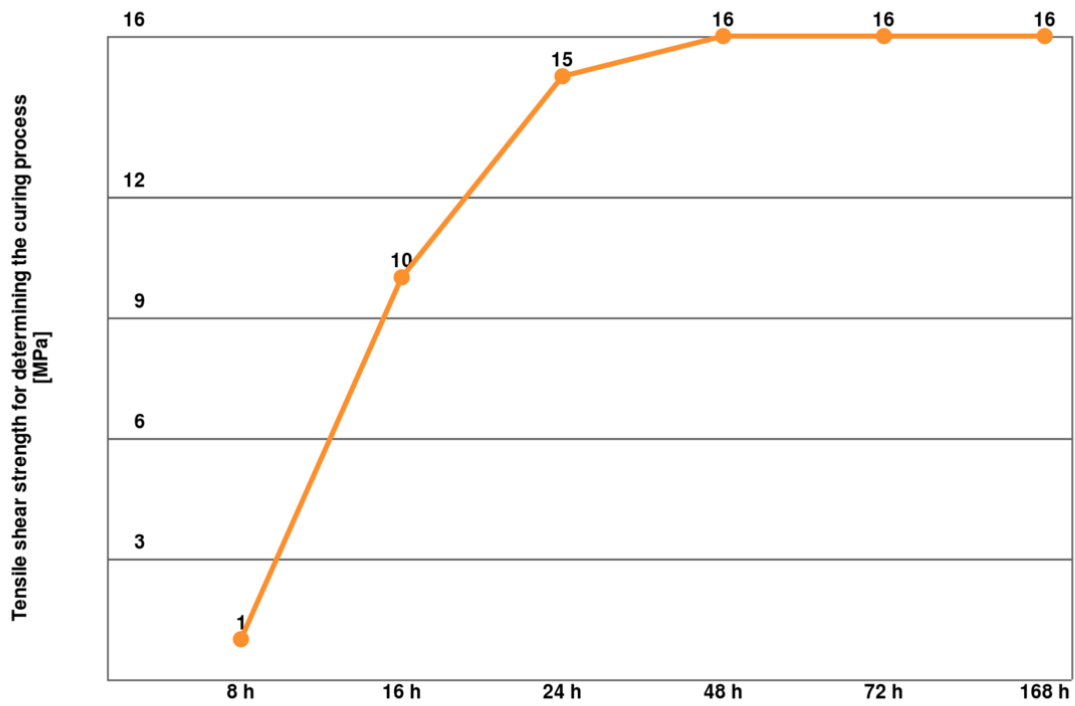
Zugfestigkeit
in Anlehnung an DIN EN ISO 527 | bei ca. +23 °C | 7 d 40 MPa

Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 7 d</i>	5	%
Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 80 °C 1 h</i>	3	%
E-Modul <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 7 d</i>	1700	MPa
E-Modul <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 80 °C 1 h</i>	2100	MPa
Shore-Härte D <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868 bei ca. +23 °C 7 d</i>	72	
Glasübergangstemperatur <i>DELO-Norm 26 TMA bei ca. +23 °C 7 d</i>	66	°C
Glasübergangstemperatur <i>DMTA bei ca. +23 °C 7 d</i>	102	°C
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 30 °C - 50 °C bei ca. +23 °C 7 d</i>	112	ppm/K
Längenausdehnungskoeffizient <i>DELO-Norm 26 TMA Auswertung T: 80 °C - 160 °C bei ca. +23 °C 7 d</i>	200	ppm/K
Schrumpf <i>DELO-Norm 13 bei ca. +23 °C 7 d</i>	4	Vol. %
Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62 bei ca. +23 °C 7 d Art der Lagerung: Exsikkator Dauer: 72 h</i>	0,23	Gew. %
Zersetzungstemperatur <i>DELO-Norm 36</i>	252	°C
Relative Permittivität <i>in Anlehnung an RF-IV 1 MHz</i>	3,2	
Relative Permittivität <i>in Anlehnung an RF-IV 100 MHz</i>	3,1	
Relative Permittivität <i>in Anlehnung an RF-IV 10 MHz</i>	3,2	

Relative Permittivität 3
in Anlehnung an RF-IV | 1 GHz

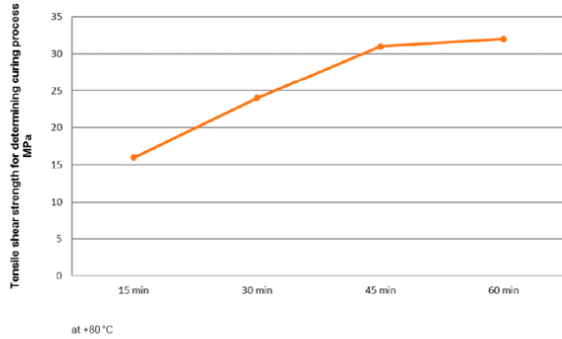
Kriechstromfestigkeit CTI M 600
in Anlehnung an DIN IEC 60112

Substrates: Al/Al, based on DIN EN 1465

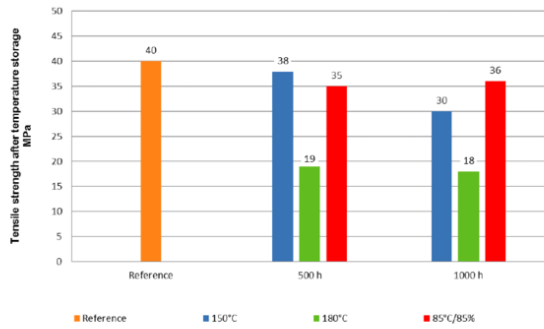


at roomtemperature (approx. 23°C)

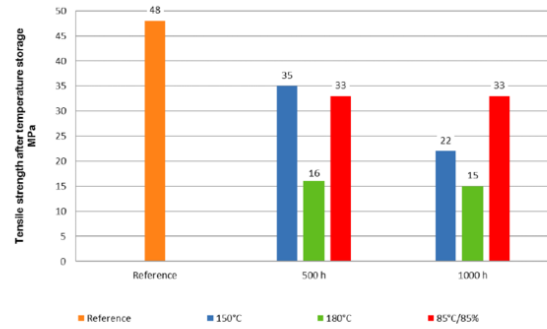
Substrates: AWA, based on DIN EN 1465



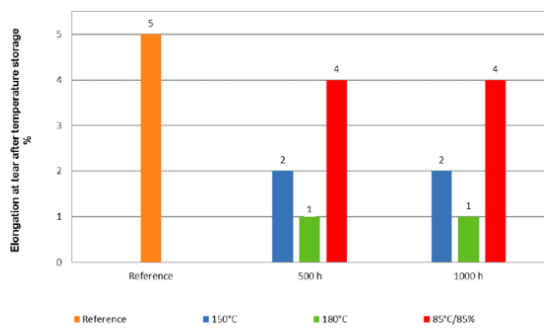
Tensile strength after temperature storage / based on DIN EN ISO 527
7d RT



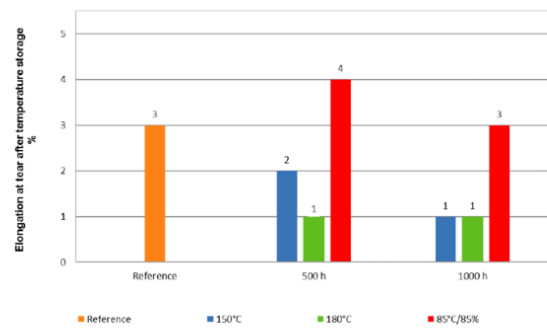
Tensile strength after temperature storage / based on DIN EN ISO 527
1h +80°C



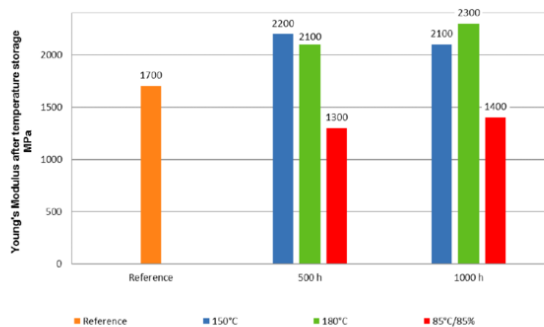
Elongation at tear after temperature storage / based on DIN EN ISO 527
7d RT



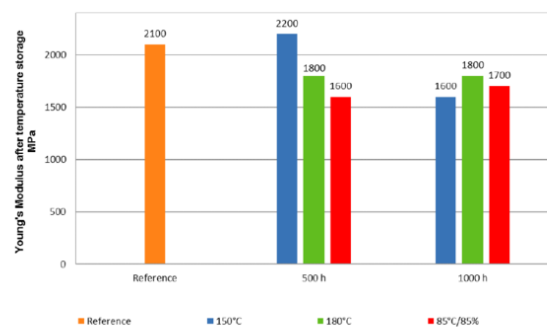
Elongation at tear after temperature storage / based on DIN EN ISO 527
1h +80°C



Young's Modulus after temperature storage / based on DIN EN ISO 527
7d RT



Young's Modulus after temperature storage / based on DIN EN ISO 527
1h +80°C



Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar.

Die Aushärtung kann durch Wärmezufuhr unterstützt oder beschleunigt werden. Durch zusätzliche Wärmezufuhr können sich die physikalischen Eigenschaften des Produkts ändern.

Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO.

Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser

Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO-DUOPOX CR8031 | Stand 14.08.2020 08:04 | Seite 7 von 7

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

▶ **Deutschland** · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN