

DELO-DUOPOX® AD848

Universeller 2k-Epoxidharz-Klebstoff, raumtemperaturhärtend, hochviskos, gefüllt

Basis

- Epoxidharz-Klebstoff
- zweikomponentig, thixotrop

Verwendung

- hochfester Konstruktionsklebstoff
- universeller Einsatz
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40 °C bis +150 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- ist auf Biokompatibilität geprüft und erfüllt die Anforderungen nach DIN EN ISO 10993-5: Test auf Zytotoxizität
- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

Verarbeitung

- im Anlieferungszustand gebrauchsfertig, lässt sich aus dem Originalgebinde gut verarbeiten
- Komponenten A und B sind im unten angegebenen Mischungsverhältnis homogen zu vermischen
- besonders vorteilhaft ist die Verarbeitung aus dem DELO-AUTOMIX System
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur Klebflächenreinigung DELOTHEN-Reiniger verwenden

Aushärtung

- erfolgt bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)
- erhöhte Temperaturen beschleunigen die Aushärtung
- durch Wärmezufuhr können sich physikalische Kennwerte ändern

Technische Daten

Farbe	dunkelgrau
Füllstoff	Mineralien
Mischungsverhältnis (A : B) nach Gewicht	0,87 : 1
(A : B) nach Volumen	1 : 1
Dichte Komponente A [g/cm ³] DELO-Norm 13 bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,19
Dichte Komponente B [g/cm ³] DELO-Norm 13 bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,37

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1
86949 Windach · Deutschland
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de · www.DELO.de

Viskosität Komponente A [mPas] bei 23 °C, Rheometer	310000
Viskosität Komponente B [mPas] bei 23 °C, Rheometer	530000
Verarbeitungszeit im 100 g-Ansatz [min] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	90
Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit [h] Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	7
Aushärtungszeit bis zur Funktionsfestigkeit [h] Zugscherfestigkeit > 10 MPa bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	16
Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] in Anlehnung an DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke 1,6 mm, Spalt 0,1 mm, Aushärtung: 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	16
Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] in Anlehnung an DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke 1,6 mm, Spalt 0,1 mm, Aushärtung: 7 d bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	21
Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] in Anlehnung an DIN EN 1465, blank Fügeteildicke 1,6 mm, Spalt 0,1 mm, Aushärtung: 7 d Raumtemperatur (ca. 23 °C)	17
Zugscherfestigkeit St/St [MPa] in Anlehnung an DIN EN 1465, blank Fügeteildicke 1,6 mm, Spalt 0,1 mm, Aushärtung: 7 d Raumtemperatur (ca. 23 °C)	19
Zugscherfestigkeit Edelstahl/ Edelstahl [MPa] in Anlehnung an DIN EN 1465, blank Fügeteildicke 1,6 mm, Spalt 0,1 mm, Aushärtung: 7 d Raumtemperatur (ca. 23 °C)	22
Druckscherfestigkeit FR4/FR4 [MPa] DELO-Norm 5	32
Druckscherfestigkeit PA/PA [MPa] DELO-Norm 5	18
Druckscherfestigkeit PBT/PBT [MPa] DELO-Norm 5	5
Rollenschälwiderstand St/St [N/mm] DELO-Norm 38, sandgestrahlt Aushärtung: 96 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	7
Zugfestigkeit [MPa] in Anlehnung an DIN EN ISO 527	30
Reißdehnung [%] in Anlehnung an DIN EN ISO 527	4
E-Modul [MPa] in Anlehnung an DIN EN ISO 527	1800
Shore Härte D in Anlehnung an DIN EN ISO 868 Aushärtung: 7 d bei Raumtemperatur	75
Glasübergangstemperatur [°C] DELO-Norm 24, Rheometer, 2. Heizlauf	70

Schrumpf [Vol. %]

DELO-Norm 13

2

Zersetzungstemperatur [°C]

DELO-Norm 36

283

Lagerstabilität bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

im ungeöffneten Originalgebinde (Volumen pro Komponente < 1l)

6 Monate

Verhalten unter Medieneinfluss

Druckscherfestigkeit nach 1.000 h Einlagerung
bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur
gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)
entsprechend DELO-Norm 5

Medium	Druckscherfestigkeit AI/AI[%]
ATF Getriebeöl	84
Diesel	51
Kerosin	78
Motorenöl	85
Glykol	106
Bremsflüssigkeit	69
destilliertes Wasser	29
Glykol/ Wasser	37

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-DUOPOX finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.