

DELO

Technische Information

DELO® PHOTOBOND® DM4083

UV- und lichthärtender Acrylat Klebstoff, hochviskos

Basis

- modifiziertes Urethanacrylat
- einkomponentig, lösungsmittelfrei, thixotrop

Verwendung

- für Dämpferanwendungen im Minilautsprecher
- schnelle Aushärtung
- sehr weicher Klebstoff
- UV- und lichthärtend: kann durch UV-blockende Folien hindurch belichtet werden
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40 °C bis +150 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können auch andere Grenzen sinnvoll sein
- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

Verarbeitung

- der Klebstoff ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig. Bei Kühllagerung ist darauf zu achten, dass das Gebinde vor dem Einsatz auf Raumtemperatur konditioniert ist
- die Konditionierung der Gebinde erfolgt bei Raumtemperatur (+18 °C bis +25 °C); die Konditionierungszeit beträgt ca. 0,5 h für Gebinde bis 50 ml und ca. 4 h für Gebinde bis 1.000 ml; eine zusätzliche Wärmezufuhr ist nicht zulässig
- die Auftragung des Klebstoffes kann mittels Dispensen erfolgen
- zu verklebende Oberflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- Dosierventile und produktführende Teile sind vor Einsatz des Klebstoffes gründlich zu reinigen, Rückstände anderer Produkte sind restlos zu entfernen; zur Entfernung von DELO PHOTOBOND Rückständen wird DELOTHEN EP sowie Aceton, Isopropanol oder eine Mischung aus beiden empfohlen
- beachten Sie auch die weiterführenden Hinweise in unserer Gebrauchsanweisung für DELO PHOTOBOND

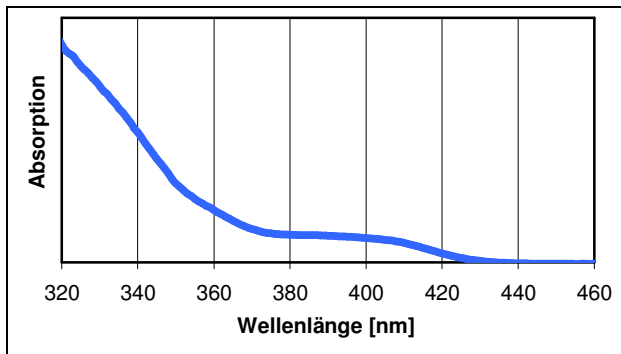
Aushärtung

- mit UV-Licht oder sichtbarem Licht im Wellenlängenbereich von 320 - 420 nm

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1
86949 Windach · Deutschland
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de · www.DELO.de

Absorptionsspektrum

Photo-Initiierungssystem in Acrylat Matrix



Aushärtungsparameter

- abhängig von Werkstoffdicke, -absorption, Klebstoffdicke, Lampentyp sowie dem Abstand der Lampe von der Klebschicht
- am Klebstoff muss die Intensität des Lichts zwischen 50 und 200mW/cm² betragen, dabei ist die Durchstrahlbarkeit der Fügeiteile zu beachten

Technische Daten

Farbe

ausgehärtet in ca. 0,1 mm Schichtdicke

blau fluoreszierend

Dichte [g/cm³]

Gemisch bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

0,912

Viskosität [mPas]

bei 23 °C, Brookfield Sp/U 7/5

90000

Viskosität [mPas]

bei 23 °C, Rheometer, 1/s

88000

Minimale Aushärtungszeit [s]

DELO-Norm 23, LED 400nm, Intensität: 200 mW/cm², DELOLUXcontrol

9

Glasübergangstemperatur [°C]

DMTA

-34

Shore Härte 000

in Anlehnung an DIN EN ISO 868

65

Wasseraufnahme [Gew. %]

in Anlehnung an DIN EN ISO 62

0,96

Schälfestigkeit PC/PC [N/mm]

0,3

Schälfestigkeit PEEK/PEEK [N/mm]

0,2

Lagerstabilität

im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur (0 °C bis +25 °C)

6 Monate

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO PHOTOBOND finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.