

### **DELO® PHOTOBOND® DM4077**

UV- und lichthärtender Acrylat Klebstoff, hochviskos

#### **Basis**

- modifiziertes Urethanacrylat
- einkomponentig, lösungsmittelfrei, thixotrop

#### **Verwendung**

- für Dämpferanwendungen im Minilautsprecher
- schnelle Aushärtung
- sehr weicher Klebstoff
- einfache Auftragskontrolle durch Fluoreszenz
- UV- und lichthärtend: kann durch UV-blockende Folien hindurch belichtet werden
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40°C bis +120°C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

#### **Verarbeitung**

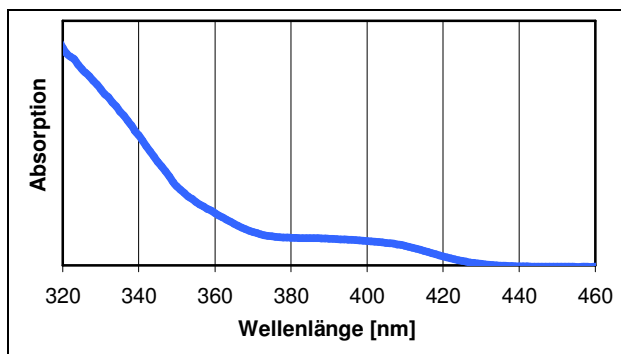
- im Anlieferungszustand gebrauchsfertig
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur Reinigung von Glas DELOTHEN-EP Reiniger verwenden
- weitere Informationen: siehe Gebrauchsanweisung

#### **Aushärtung**

- mit UV-Licht oder sichtbarem Licht im Wellenlängenbereich von 320 - 420 nm

#### **Absorptionsspektrum**

Photo-Initiierungssystem in Acrylat Matrix



## Aushärtungsparameter

- abhängig von Werkstoffdicke, -absorption, Klebstoffdicke, Lampentyp sowie dem Abstand der Lampe von der Klebschicht
- am Klebstoff muss die Intensität des Lichts maximal  $400\text{mW}/\text{cm}^2$  betragen, dabei ist die Durchstrahlbarkeit der Fügeiteile zu beachten

## Technische Daten

<i>Farbe</i> ausgehärtet in ca. 0,1 mm Schichtdicke	blau fluoreszierend
Dichte [ $\text{g}/\text{cm}^3$ ] DELO-Norm 13	1,065
<i>Viskosität</i> [mPas] bei 23 °C, Brookfield Sp/U 7/5	50000
Minimale Aushärtungszeit [s] DELO-Norm 23, LED 400nm, Intensität: 200 $\text{mW}/\text{cm}^2$ , DELOLUXcontrol	6
<i>Shore Härte 00</i> in Anlehnung an ASTM D2240	35
Schrumpf [Vol. %] DELO-Norm 13	3,7
Lagerstabilität im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur (0 °C bis +25 °C)	6 Monate

## Hinweise und Ratschläge

### Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

### Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO PHOTOBOND finden Sie im Internet unter [www.DELO.de](http://www.DELO.de). Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

### Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

### Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.