

DELO

Technische Information

DELO® PHOTOBOND® AD4035

UV- und lichthärtender Acrylat Klebstoff, mittelviskos

Basis

- modifiziertes Urethanacrylat
- einkomponentig, lösungsmittelfrei

Verwendung

- für die Verklebung des Metalltopfes in den Kunststoffkorb eines Handy-Lautsprechers
- gute Haftung auf Kunststoff, Metall und Glas
- einfache Auftragskontrolle durch fluoreszierende Einfärbung
- sehr schnelle Aushärtung
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40 °C bis +120 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

Verarbeitung

- der Klebstoff ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig, bei Kühlung ist darauf zu achten, dass das Gebinde vor dem Einsatz auf Raumtemperatur konditioniert ist
- die Konditionierung der Gebinde erfolgt bei Raumtemperatur (+18 °C bis +25 °C); die Konditionierungszeit beträgt ca. 0,5 h für Gebinde bis 50 ml und ca. 4 h für Gebinde bis 1.000 ml; eine zusätzliche Wärmezufuhr ist nicht zulässig
- die Auftragung des Klebstoffes kann mittels Dispensen erfolgen
- zu verklebende Oberflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- Dosierventile und produktführende Teile sind vor Einsatz des Klebstoffes gründlich zu reinigen, Rückstände anderer Produkte sind restlos zu entfernen; zur Entfernung von DELO PHOTOBOND Rückständen wird DELOTHEN EP sowie Aceton, Isopropanol oder eine Mischung aus beiden empfohlen
- beachten Sie auch die weiterführenden Hinweise in unserer Gebrauchsanweisung für DELO PHOTOBOND und unserer Broschüre zur Lichthärtung

Aushärtung

- mit UV-Licht oder sichtbarem Licht im Wellenlängenbereich von 320 - 450 nm

Aushärtungsparameter

- abhängig von Werkstoffdicke, -absorption, Klebstoffdicke, Lampentyp sowie dem Abstand der Lampe von der Klebschicht

Technische Daten

Farbe
ausgehärtet

farblos und fluoreszierend

Dichte [g/cm³]
bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

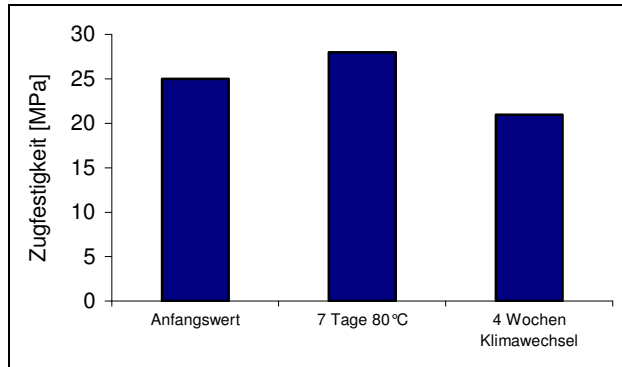
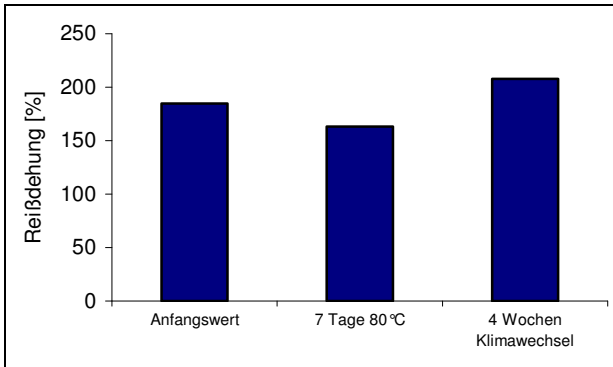
1,0

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1
86949 Windach · Deutschland
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de · www.DELO.de

Viskosität [mPas] bei 23 °C, Brookfield Sp/U 4/5	8000
Viskosität [mPas] bei 23 °C, Rheometer, 2 1/s	4100
Minimale Aushärtungszeit [s] DELO-Norm 23, UVA-Intensität: 60 mW/cm ² , DELOLUXcontrol	4
Oberfläche	klebrig
Druckscherfestigkeit Glas/Glas [MPa] DELO-Norm 5 UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm ² , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s	33
Druckscherfestigkeit Glas/Al [MPa] DELO-Norm 5 UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm ² , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s	20
Druckscherfestigkeit Glas/FR4 [MPa] DELO-Norm 5 UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm ² , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s	35
Druckscherfestigkeit Glas/Ni [MPa] DELO-Norm 5 UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm ² , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s	33
Druckscherfestigkeit Glas/PA [MPa] DELO-Norm 5 UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm ² , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s	22
Druckscherfestigkeit Glas/PBT [MPa] DELO-Norm 5 UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm ² , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s	4
Druckscherfestigkeit Glas/Zink [MPa] DELO-Norm 5 UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm ² , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s	27
Druckscherfestigkeit PC/PC [MPa] DELO-Norm 5 UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm ² , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s	39
Druckscherfestigkeit PMMA/PMMA [MPa] DELO-Norm 5 UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm ² , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s	20
Zugfestigkeit [MPa] DIN EN ISO 527	25
Reißdehnung [%] DIN EN ISO 527	185
E-Modul [MPa] DIN EN ISO 527	500

Materialkennwerte

nach Alterung



Shore Härte D

DIN 53505

63

Glasübergangstemperatur [°C]

DELO-Norm 24, Rheometer

125

Schrumpf [Vol. %]

DELO-Norm 13

8,8

Wasseraufnahme [Gew. %]

in Anlehnung an DIN EN ISO 62, 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

1,7

Lagerstabilität

im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur (+18 °C bis +25 °C)

9 Monate

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO PHOTOBOND finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.