

DELO® KATIOBOND® 055

Lichtaktivierbarer Klebstoff, hochviskos

Basis

- modifiziertes Epoxidharz
- einkomponentig, lösungsmittelfrei, lichtaktivierbar, thixotrop

Verwendung

- für Verklebungen von Metall, Glas, Kunststoffen u. a. Werkstoffen sowie zum Beschichten, Fixieren oder Abdichten elektronischer Bauteile
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40 °C bis +150 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

Verarbeitung

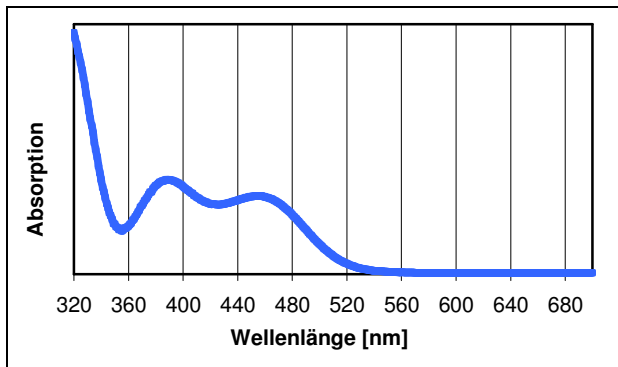
- das Produkt ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig, bei Kühlungslagerung ist darauf zu achten, dass das Gebinde vor dem Einsatz auf Raumtemperatur konditioniert ist
- die Konditionierung der Gebinde erfolgt bei Raumtemperatur (max. 25 °C); eine zusätzliche Wärmezufuhr ist nicht zulässig
- die Auftragung des Klebstoffes erfolgt im Allgemeinen durch Dispensen
- der Klebstoff lässt sich aus dem Originalgebinde oder mit DELO-Dosiergeräten gut verarbeiten
- zu verklebende Oberflächen müssen trocken, staub- und fettfrei, sowie frei von anderen Verunreinigungen sein. Zur Klebflächenreinigung wird DELOTHEN-Reiniger empfohlen
- bei der Verwendung wässriger Reinigungsmittel mit basischen Eigenschaften sind diese nach dem Reinigungsvorgang durch geeignete Spülzyklen von der Klebefläche zu entfernen
- Dosierventile und produktführende Teile sind vor Einsatz des Klebstoffes gründlich zu reinigen, Rückstände anderer Produkte sind restlos zu entfernen; als Reinigungsmittel wird Aceton oder DELOTHEN EP empfohlen
- beachten Sie auch die weiterführenden Hinweise in unserer Gebrauchsanweisung für DELO KATIOBOND.

Aushärtung

- Aushärtung oder Aktivierung mit sichtbarem Licht im empfohlenen Wellenlängenbereich von 400 - 550 nm
- der kationische Aushärtemechanismus ermöglicht nach ausreichender Aktivierung eine Aushärtung des Klebstoffes nach dem Fügen undurchstrahlbarer Fügebauteile
- nach Belichtung Aushärtung bis zur Endfestigkeit innerhalb von 24 h bei Raumtemperatur
- Erwärmung beschleunigt, niedrigere Temperaturen verzögern die Reaktion
- höhere Intensitäten verkürzen, niedrige Intensitäten verlängern die notwendige Belichtungszeit

Absorptionsspektrum

- Photo-Initierungssystem in Epoxidharzgrundmatrix



Aushärtungsparameter

- abhängig von Werkstoffdicke, -absorption, Klebstoffdicke, Lampentyp sowie dem Abstand der Lampe von der Klebschicht

Technische Daten

Farbe

ausgehärtet in ca. 0,1 mm Schichtdicke

braun milchig

Dichte [g/cm³]

bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

1,1

Viskosität [mPas]

bei 23 °C, Brookfield Sp/U 7/5

45000

Thixotropieindex

5

Empfohlene Belichtungszeit [s]

UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm² DELOLUXcontrol

30

Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit [h]

bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) nach Belichtung

24

Druckscherfestigkeit Glas/Glas [MPa]

DELO-Norm 5

UVA-Intensität: 55 - 60 mW/cm² DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 30 s
Aushärtungszeit: 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

10

Zugfestigkeit [MPa]

DIN EN ISO 527

14

Reißdehnung [%]

DIN EN ISO 527

1

E-Modul [MPa]

DIN EN ISO 527

1380

Wasseraufnahme [Gew. %]

in Anlehnung an DIN EN ISO 62, 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

0,1

Spezifischer Durchgangswiderstand [Ω cm]

VDE 0303, Teil 3

>1xE13

Oberflächenwiderstand [Ω]

VDE 0303, Teil 3

>1xE13

Durchschlagfestigkeit [kV/mm]

VDE 0303, Teil 2

12

Dielektrizitätskonstante

VDE 0303, Teil 4

2,9

Lagerstabilität bei Raumtemperatur (0 °C bis +25 °C)

12 Monate

Im ungeöffneten Originalgebinde

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO KATIOBOND finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.