

DELO DUALBOND® SJ2718

Warmhärtender Klebstoff, lichtfixierbar

Basis

- dualhärtendes Epoxidharz
- einkomponentig, lösungsmittelfrei

Verwendung

- zum Fixieren und Kleben von Metallen, temperaturbeständigen Kunststoffen und Gummi
- für schnelle, hochfeste Verbindungen mit guter thermischer und chemischer Beständigkeit
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40 °C bis +180 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU
- halogenfrei in Anlehnung an IEC 61249-2-21

Verarbeitung

- der Klebstoff ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig, bei Kühlung ist darauf zu achten, dass das Gebinde vor dem Einsatz auf Raumtemperatur konditioniert ist
- die Konditionierung der Gebinde erfolgt bei Raumtemperatur (max. +25 °C); die Konditionierungszeit beträgt ca. 0,5 h für Gebinde bis 10 ml, ca. 1 h für Gebinde bis 50 ml, ca. 3 h für Gebinde bis 310 ml und ca. 9 h für 5 l Gebinde; eine zusätzliche Wärmezufuhr ist nicht zulässig
- der Klebstoff lässt sich aus dem Originalgebinde oder mit DELO-Dosiergeräten sehr gut verarbeiten
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur Klebflächenreinigung DELOTHEN-Reiniger verwenden
- durch Sandstrahlen, Schleifen oder Beizen kann eine Verbesserung der Klebstoffhaftung am Werkstück erreicht werden
- beachten Sie auch die weiterführenden Hinweise in unserer Gebrauchsanweisung für DELO DUALBOND

Aushärtung

- Vorfixierung mit UVA-Licht, im Wellenlängenbereich von 320 - 400 nm in 1 - 5 Sekunden, Aushärtung mit Wärme erfolgt bei Temperaturen von +90 °C bis +150 °C und ist zwingend erforderlich
- Die Aufheizzeit der Bauteile muss zur eigentlichen Aushärtungszeit hinzugezählt werden
- In Abhängigkeit der eingesetzten Klebstoffmenge entsteht exotherme Reaktionswärme, die ggf. zur Überhitzung führen kann; in diesen Fällen ist die Aushärtetemperatur entsprechend niedriger zu anzusetzen
- die zur Aushärtung des Klebstoffes geforderte Temperatur muss direkt in der Klebschicht vorliegen
- schnelle Aushärtung durch induktive Erwärmung möglich

Technische Daten

<i>Farbe</i>	beige
Dichte [g/cm ³] DELO-Norm 13	1,2
Viskosität [mPas] bei 23 °C, Rheometer, Scherrate 10 1/s	24000
Verarbeitungszeit bei Raumtemperatur (23 °C / 50% r.F.)	3 Wochen
Fixierzeit mit Licht [s] DELOLUX 20/400, 100 mW/cm ² DELOLUXcontrol	1 - 5
Aushärtungszeit Umluftofen [min] bei +130 °C Klebstofftemperatur	20
Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm nach 20 min bei +130 °C	20
Druckscherfestigkeit Al/Al [MPa] DELO-Norm 5 Aushärtung: 20 min bei +130 °C	60
Druckscherfestigkeit Al/Al [MPa] DELO-Norm 5 Aushärtung: 120 min bei +90 °C	58
Druckscherfestigkeit PA6/PA6 [MPa] DELO-Norm 5 Aushärtung: 20 min bei +130 °C	30
Druckscherfestigkeit PBT/PBT [MPa] DELO-Norm 5 Aushärtung: 20 min bei +130 °C	18
Druckscherfestigkeit PPS/PPS [MPa] DELO-Norm 5 Aushärtung: 20 min bei +130 °C	27
Zugfestigkeit [MPa] in Anlehnung an DIN EN ISO 527 Schichtdicke: 2 mm Aushärtung: 20 min bei +130 °C	66
Reißdehnung [%] in Anlehnung an DIN EN ISO 527 Schichtdicke: 2 mm Aushärtung: 20 min bei +130 °C	2,7
E-Modul [MPa] bei 23 °C, DMTA	4000
Shore Härte D in Anlehnung an DIN EN ISO 868	85
Glasübergangstemperatur [°C] DMTA	126
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] unter T _g	68
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] über T _g	175

Schrumpf [Vol. %] DELO-Norm 13	3
Wasseraufnahme [%] in Anlehnung an DIN EN ISO 62 nach 50 min bei +100 °C	0,2
Lagerstabilität bei 0 °C bis +10 °C im ungeöffneten Originalgebände	6 Monate

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO DUALBOND finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.