

DELO

Technische Information

DELO DUALBOND® OC4925

UV/Licht- und feuchtehärtender Klebstoff, niedrigviskos

Basis

- modifiziertes Acrylat
- einkomponentig, lösungsmittelfrei

Verwendung

- optisch transparenter Klebstoff für Touchpanel-Verklebungen, insbesondere für Automotive-Anwendungen
- Hochflexibel, spannungsausgleichend
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40 °C bis +85 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU
- halogenfrei nach IEC 61249-2-21

Verarbeitung

- im Anlieferungszustand gebrauchsfertig; bei Kühlung ist darauf zu achten, dass das Gebinde vor dem Einsatz auf Raumtemperatur konditioniert ist
- die Konditionierung der Gebinde erfolgt bei Raumtemperatur (+18 °C bis +25 °C); die Konditionierungszeit beträgt ca. 0,5 h für Gebinde bis 50 ml und ca. 4 h für Gebinde bis 1.000 ml; eine zusätzliche Wärmezufuhr ist nicht zulässig
- die Auftragung des Klebstoffes kann mittels Dispensen erfolgen
- zu verklebende Oberflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- Dosierventile und produktführende Teile sind vor Einsatz des Klebstoffes gründlich zu reinigen, Rückstände anderer Produkte sind restlos zu entfernen; zur Entfernung von DELO DUALBOND Rückständen wird DELOTHEN EP empfohlen
- beachten Sie auch die weiterführenden Hinweise in unserer Gebrauchsanweisung für DELO DUALBOND, unserer Broschüre zur Lichthärtung sowie der Broschüre „Optisch klare Klebstoffe“

Aushärtung

- mit UV-Licht oder sichtbarem Licht im Wellenlängenbereich von 320 - 420 nm erfolgt die primäre Aushärtung
- die sekundäre Aushärtung durch Luftfeuchtigkeit beginnt zunächst an der Oberfläche des Acrylates, wobei bereits nach wenigen Stunden eine Haut gebildet wird; die Durchhärtegeschwindigkeit in die Tiefe des Acrylates erfolgt mit ca. 2mm/24h

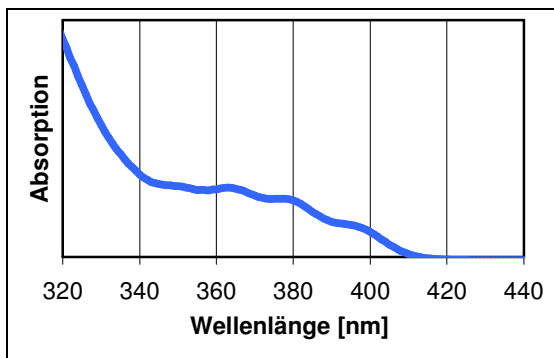
Lampentyp	DELOLUX 20 / 50 / 80		
Wellenlänge [nm]	365	400	460
Eignung	+	++	-

- nicht geeignet + geeignet ++ besonders geeignet

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1
86949 Windach · Deutschland
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de · www.DELO.de

Absorptionsspektrum

- Photo-Initierungssystem in Acrylat Matrix



Aushärtungsparameter

- abhängig von Werkstoffdicke, -absorption, Klebstoffdicke, Lampentyp sowie dem Abstand der Lampe von der Klebschicht
- die Intensität der Lampe sollte dabei zwischen 50 und 100mW/cm² liegen

Weitere Technische Informationen

<http://www.delo.de/delo/3QRT7/?1MLnrb1a>

Technische Daten

Farbe ausgehärtet in ca. 0,1 mm Schichtdicke	farblos klar
Dichte [g/cm ³] DELO-Norm 13	0,99
Viskosität [mPas] bei 23 °C, Rheometer	1070
Empfohlene Belichtungszeit [s] DELO-Norm 23, LED 400nm, Intensität: 60 mW/cm ² DELOLUXcontrol	60
Empfohlene Belichtungszeit [s] DELO-Norm 23, LED 400nm, Intensität: 100 mW/cm ² DELOLUXcontrol	50
Kreuzabzugtest Glas/Glas [MPa] DELO-Norm 48	0,6
Kreuzabzugtest Glas/PC [MPa] DELO-Norm 48	0,25
Kreuzabzugtest Glas/PMMA [MPa] DELO-Norm 48	0,3
Schermodul [kPa] DELO- Norm 45, 72h bei 23°C/50% relativer Luftfeuchte	50
Shore Härte 00 In Anlehnung an DIN 53505, nach 72h RT	35
Schälfestigkeit Al/PMMA [N/cm] Nach Belichtung und 72h bei 23°C/50%rH	0,7
Schälfestigkeit Al/PMMI [N/cm] Nach Belichtung und 72h bei 23°C/50%rH	2,2

Schrumpf [Vol. %] 4,2
DELO-Norm 13

Wasseraufnahme [Gew. %] 1,6
in Anlehnung an DIN EN ISO 62, 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

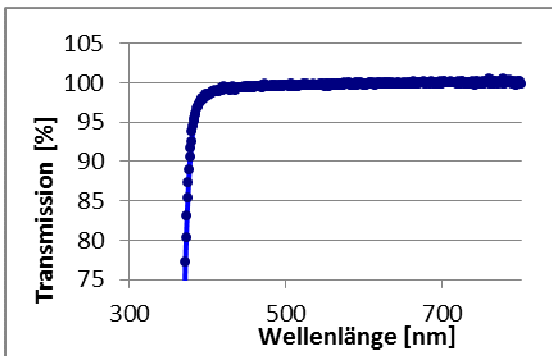
b-Wert 0,8
DELO-Norm 25
Reflexionsmessung an 1,5 mm Schichtdicke

Brechungsindex 1,475
ausgehärtetes Produkt

Glasübergangstemperatur [°C] -19
DMTA

Haze [%] 0,2
ASTMD1003, Haze-Gard plus, 1mm Schichtdicke

Transmission



Dielektrizitätskonstante 6
relative Permittivität ϵ_r
RF-IV-Methode, extrapolierter Wert bei 1 MHz

Lagerstabilität bei Raumtemperatur im Originalgebinde 3 Wochen

Lagerstabilität 3 Monate
im ungeöffneten Originalgebinde bei 0 °C bis +10 °C

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO DUALBOND finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.