

### DELO DUALBOND® GE4906

UV/Licht- und feuchtehärtender Klebstoff, niedrigviskos

#### Basis

- modifiziertes Urethanacrylat
- einkomponentig, lösungsmittelfrei

#### Verwendung

- Dualhärtender Klebstoff für Anwendungen in der Elektronik: Pinverguß, Pinabdichtung
- gute Adhäsion auf verschiedenen Kunststoffen
- flexibel
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40 °C bis +150 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein

#### Verarbeitung

- der Klebstoff ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig, bei Kühlung ist darauf zu achten, dass das Gebinde vor dem Einsatz auf Raumtemperatur konditioniert ist
- die Konditionierung der Gebinde erfolgt bei Raumtemperatur (max. 25 °C); die Konditionierungszeit beträgt ca. 0,5 h für Gebinde bis 50 ml und ca. 4 h für Gebinde bis 1.000 ml; eine zusätzliche Wärmezufuhr ist nicht zulässig
- die Auftragung des Klebstoffes erfolgt im Allgemeinen durch Dispensen
- der Klebstoff lässt sich aus dem Originalgebinde oder mit DELO-Dosiergeräten gut verarbeiten
- zu verklebende Oberflächen müssen trocken, staub- und fettfrei, sowie frei von anderen Verunreinigungen sein. Zur Klebflächenreinigung wird DELOTHEN-Reiniger empfohlen
- beachten Sie auch die weiterführenden Hinweise in unserer Gebrauchsanweisung für DELO DUALBOND und unsere Broschüre zur Lichthärtung

#### Aushärtung

- mit UV-Licht oder sichtbarem Licht im Wellenlängenbereich von 320 - 450 nm erfolgt die primäre Aushärtung
- die sekundäre Aushärtung durch Luftfeuchtigkeit beginnt zunächst an der Oberfläche des Acrylates, wobei bereits nach wenigen Stunden eine Haut gebildet wird; die Durchhärtung in die Tiefe des Acrylates erfolgt mit ca. 2 mm / 24 h

Lampentyp	DELOLUX 20 / 50 / 80		
Wellenlänge [nm]	365	400	460
Eignung	+	++	-

- nicht geeignet + geeignet ++ besonders geeignet

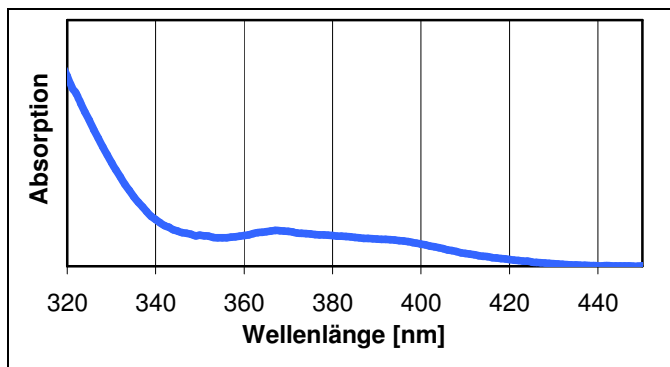
#### Aushärtungsparameter

- abhängig von Werkstoffdicke, -absorption, Klebstoffdicke, Lampentyp sowie dem Abstand der Lampe von der Klebschicht

DELO Industrie Klebstoffe  
DELO-Allee 1  
86949 Windach · Deutschland  
Telefon +49 8193 9900-0  
Telefax +49 8193 9900-144  
info@DELO.de · www.DELO.de

## Absorptionsspektrum

- Photo-Initiierungssystem in Acrylat Matrix



## Technische Daten

<b>Farbe</b> ausgehärtet in ca. 0,1 mm Schichtdicke	gelblich
<b>Fluoreszenz</b>	gelb emittierend
<b>Dichte [g/cm<sup>3</sup>]</b> bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,01
<b>Viskosität [mPas]</b> bei 23°C, Rheometer, PP20, Spalt 500µm, Scherrate 10/s	2200
<b>Minimale Aushärtungszeit [s]</b> DELO-Norm 23, LED-Intensität: 200 mW/cm <sup>2</sup> , DELOLUXcontrol	7
<b>aushärtbare Schichtdicke [mm]</b> DELO-Norm 20 Aushärtungslampe DELOLUX 20, 400 nm Intensität: 200 mW/cm <sup>2</sup> DELOLUXcontrol Belichtungszeit: 60 s	>4
<b>Druckscherfestigkeit Glas/PA [MPa]</b> DELO-Norm 5 LED 400 nm, Intensität: 200mW/cm <sup>2</sup> , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s 72h bei 23°C/50% relativer Luftfeuchte	2
<b>Druckscherfestigkeit Glas/PBT [MPa]</b> DELO-Norm 5 LED 400 nm, Intensität: 200mW/cm <sup>2</sup> , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s 72h bei 23°C/50% relativer Luftfeuchte	1
<b>Druckscherfestigkeit Glas/Edelstahl [MPa]</b> DELO-Norm 5 LED 400 nm, Intensität: 200mW/cm <sup>2</sup> , DELOLUXcontrol, Belichtungszeit: 60 s 72h bei 23°C/50% relativer Luftfeuchte	2
<b>Reißdehnung [%]</b> in Anlehnung an DIN EN ISO 527	500
<b>E-Modul [MPa]</b> in Anlehnung an DIN EN ISO 527	<100
<b>Zugfestigkeit [MPa]</b> in Anlehnung an DIN EN ISO 527	3
<b>Shore Härte A</b> in Anlehnung an DIN EN ISO 868	24
<b>Glasübergangstemperatur [°C]</b> DELO-Norm 24	10

Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] DELO-Norm 26 TMA im Temperaturbereich: +40 °C bis +60 °C	225
Dielektrizitätskonstante nach DIN 53483-2:1970-03 Messwert bei 1MHz	2,8
Volumenschrunpf [%] DELO Norm 13	5,6
Wasseraufnahme [Gew. %] in Anlehnung an DIN EN ISO 62	1,1
Verarbeitungszeit bei Raumtemperatur (max. 25 °C)	4 Wochen
Lagerstabilität im ungeöffneten Originalgebinde bei 0 °C bis +10 °C	6 Monate

## **Hinweise und Ratschläge**

### **Allgemeines**

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

### **Gebrauchsanweisung**

Die Gebrauchsanweisung zu DELO DUALBOND finden Sie im Internet unter [www.DELO.de](http://www.DELO.de). Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

### **Arbeits- und Gesundheitsschutz**

siehe Sicherheitsdatenblatt

### **Spezifikation**

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.