



Gebrauchsanweisung & Allgemeine Hinweise zur Produktgruppe

DELO-ML

Anaerobe Klebstoffe

Einsatzbereiche

DELO-ML sind flüssige, einkomponentige Klebstoffe, die unter Luftabschluss bei gleichzeitigem Einfluss von Metallionen aushärten. Sie sind besonders für die Verklebung metallischer Bauteile geeignet.

Die Dualbond-Typen (DB) können zusätzlich mit UV-Licht oder sichtbarem Licht ausgehärtet werden.

Die flexiblen, spannungsausgleichenden DB-Typen eignen sich auch für Metall/Glas- oder bestimmte Metall/Kunststoff-Verklebungen.

Alle DELO-ML-Klebstoffe können durch Temperaturerhöhung oder Verwendung von Aktivatoren schneller ausgehärtet werden. Die DB-Typen können mit UV-Licht sekundenschnell fixiert werden.

Anwendungsmöglichkeiten:

- Formschlüssigen Verbinden rotationssymmetrischer Fügeteile → Befestigen
- Sichern von Schrauben → Schraubensichern
- Dichten von Rohr-, Schraub- und Flanschverbindungen → Flächen-, Gewindedichten
- Dualhärtende DELO-ML-Typen (DB) sind auch für kleinere Vergussanwendungen sowie bestimmte Glas- und Kunststoff-Verklebungen einsetzbar.

Die verschiedenen ML-Typen

kann man aufgrund ihrer Farbe leicht voneinander unterscheiden:

- Niedrigfest (gelb)
- Mittelfest (blau)
- Hochfest (grün)
- Dualhärtend: Anaerob und UV- bzw. lighthärtend (gelblich transparent)

Vorbereitung der Fügeteile

Zur Erzielung optimaler Verbundfestigkeiten müssen die Kontaktflächen trocken, frei von Staub, Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Hier stehen unsere Reiniger DELOTHEN zur Verfügung. Nähere Hinweise entnehmen Sie bitte der Technischen Information DELOTHEN Reiniger.

Nach der Reinigung kann eine weitere Verbesserung der Klebstoffhaftung am Werkstück durch eine Oberflächenvorbehandlung erreicht werden. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Informationsschrift Oberflächenvorbehandlung.

Die Eignung und die Festigkeit des Klebstoffes sind an Original-Bauteilen unter anwendungsspezifischen Bedingungen zu verifizieren. DELO-ML 5327 kann nach kundenspezifischen Tests auch auf leicht verölten Flächen eingesetzt werden.

Verarbeitung

Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können je nach Lieferform von Hand direkt aus dem Gebinde oder geräteunterstützt mittels DELO-Dosiergeräten (z. B. Schlauchquetschventil) verarbeitet werden.

Bei der Verarbeitung von DELO-ML Klebstoffen ist darauf zu achten, dass alle materialführenden Teile, die mit Klebstoff in Kontakt kommen, sowie Schlauchleitungen und Anschlüsse aus Kunststoff gefertigt sind. Weiterhin sind bei den Schlauchleitungen Materialien von Vorteil, die eine Sauerstoffpermeation besitzen (z. B. PE). So kann unbeabsichtigtes Aushärten in der Dosieranlage verhindert werden. Vor dem Einsatz sind die Materialien bezüglich ihrer Eignung und Verträglichkeit zu prüfen.

Die Klebstoffauftragung erfolgt meist nur auf einem Füge teil. Beidseitige Klebstoffauftragung ist jedoch ebenfalls möglich.

Es ist darauf zu achten, dass der gesamte Füge spalt über die gesamte Füge fläche vollständig mit DELO-ML gefüllt ist. So werden Luftpfeinschlüsse vermieden, die die vollständige Aushärtung des Produk tes verhindern können. Zur Schraubensicherung und Abdichtung ist der Klebstoff auf alle Gewindegänge, die nach der Montage im Eingriff stehen, aufzutragen.

Bei Sacklöchern ist eine ausreichende Menge stets in den Grund der Bohrung zu dosieren, damit die Luft in der Bohrung nach außen entweichen kann. Bei der Montage verteilt sich der Klebstoff durch die Radial- und Axialbewegung der Schraube bzw. des Bolzens im gesamten Füge spalt. Bei raupenförmigem Klebstoffauftrag, zur anschließenden flächigen Verteilung durch den Füge druck, ist auf eine „offene“ Raupenführung zu achten. D. h. die Raupen sind so zu legen, dass beim Fügen der Klebstoff die Luft vollständig nach außen drängt und nicht eingeschlossen wird. Beim Einsatz als Flächendichtung hat sich die Verwendung von kurzfelligen Rollen bewährt. Die Rolle muss vollständig getränkt werden, um Luftpfeinschlüsse zu vermeiden.

Aktivatoren

DELO-QUICK wird zur beschleunigten Aushärtung von DELO-ML auf Metallen und auf passiven Metalloberflächen (verzinkt, chromatisiert, cadmiert, etc.) sowie zur Aushärtung auf ausgewählten Kunststoffen verwendet.

1. DELO-QUICK auf eine Klebfläche auftragen.
2. Ablüften lassen.
3. DELO-ML auf die andere Klebfläche auftragen.
4. Fügen.

Durch Bürsten der Füge teile mit einer Messing- oder Kupferbürste kann man ebenfalls die Aushärtung beschleunigen.

Aushärtung

Die Aushärtung findet durch Luftabschluss unter der katalytischen Wirkung von Metallionen statt. Sie kann durch Wärme und/oder DELO-QUICK für DELO-ML beschleunigt werden.

Dualhärtende Produkte können unabhängig voneinander sowohl anaerob als auch durch Licht geeigneter Wellenlänge und Intensität ausgehärtet werden.

Die detaillierten, produktspezifischen Hinweise zur Verarbeitung des jeweiligen Produktes entnehmen Sie bitte dem entsprechenden technischen Datenblatt.

Hinweise und Ratschläge zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Lagerung

Im ungeöffneten Gebinde.

Kühle Lagerung ist empfehlenswert.

Lagerstabilität: siehe Technisches Datenblatt.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden.

Die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck und Temperaturbereich ist unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden.

Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Falls noch Fragen offen sind:

Bitte kontaktieren Sie uns.

DELO Industrie Klebstoffe

Telefon +49 8193 9900-0

info@DELO.de