

DELO

Gebrauchsanweisung & Allgemeine Hinweise zur Produktgruppe

DELO-DUALBOND

Licht- und feuchtigkeitshärtende
Acrylat-Klebstoffe



Einsatzbereiche

DELO-DUALBOND Produkte werden vorwiegend in der Elektronik, Mikroelektronik, Elektrotechnik, Optik und Feinmechanik zum Verkleben, Beschichten, Fixieren und Abdichten eingesetzt.

Die Aushärtung kann durch Licht erfolgen mittels einer Lichtquelle mit dem im Technischen Datenblatt angegebenen Wellenlängenbereich. Hierzu sind DELOLUX-Bestrahlungsgeräte empfohlen.

In Schattenzonen ist eine sekundäre Aushärtung durch die Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur möglich.

Vorbereitung der Fügeteile

Zur Erzielung optimaler Verbundfestigkeit müssen die Kontaktflächen frei von Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Hier stehen unsere Reiniger DELOTHEN zur Verfügung. Nähere Hinweise entnehmen Sie bitte der Technischen Information DELOTHEN Reiniger.

Nach der Reinigung kann eine weitere Verbesserung der Klebstoffhaftung am Werkstück durch eine Oberflächenvorbehandlung erreicht werden. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Informationsschrift Oberflächenvorbehandlung.

Die Eignung und die Festigkeit des Klebstoffes sind an Original-Bauteilen unter anwendungsspezifischen Bedingungen zu verifizieren.

Vorbereitung des Klebstoffs

Die Klebstoffe sind im Anlieferungszustand üblicherweise gebrauchsfertig. Es ist darauf zu achten, dass das Gebinde vor dem Einsatz auf Raumtemperatur konditioniert ist. Die Konditionierung der Gebinde erfolgt bei Raumtemperatur (+18 °C bis max. +25 °C). Eine zusätzliche Wärmezufuhr ist nicht zulässig.

Der Klebstoff sollte rechtzeitig vor dem Verkleben ohne Zufuhr von Wärme auf Raumtemperatur gebracht werden. Nach dem Auftragen des Klebstoffes sind der Fügeprozess und eventuelles Fixieren zügig vorzunehmen, da die Aushärtung der Produkte bereits bei Raumbelichtung und Streulicht beginnen kann. Des Weiteren kann durch die Luftfeuchtigkeit bereits eine Aushärtung gestartet werden. Durch eine Abschirmung des Arbeitsbereichs gegenüber Licht im Aushärtenspektrum des Klebstoffs kann eine beginnende und undefinierte Aushärtung verhindert werden.

Verarbeitung

Die Produkte können je nach Lieferform von Hand direkt aus dem Gebinde oder geräteunterstützt über Druckluft z. B. mittels DELO-Dosiergeräten DELOMAT verarbeitet werden. Bevorzugt für eine blasenfreie Dosierung ist die Dosierung aus dem Originalgebinde mit einer Kartuschenauspressvorrichtung. Es ist darauf zu achten die Klebstoffapplikation zügig vorzunehmen, da die Aushärtung der Produkte bereits durch die in der Umgebungsluft vorhandene bzw. an den Fügeflächen kondensierte Luftfeuchtigkeit gestartet wird. Gebinde und Dosiernadeln sind bei Nichtgebrauch wieder zu verschließen, bzw. nach Stillstandszeiten zu reinigen. Bei Dosierung über Druckluft ist zwingend auf die Verwendung getrockneter Druckluft zu achten. Eine Trocknung kann z. B. durch vorgeschaltete Wasserabscheider erfolgen.

Aushärtung

Die primäre Aushärtung erfolgt durch Licht der Wellenlänge 320 – 420 nm.

Ideale Aushärtungsbedingungen für den sekundären Aushärtemechanismus in Schattenzonen herrschen bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von > 40 %. Bei geringerer relativer Luftfeuchtigkeit, z. B. im Winter in geheizten Räumen, wird die Aushärtung verzögert.

Die detaillierten, produktspezifischen Hinweise zur Verarbeitung des jeweiligen Produktes entnehmen Sie bitte dem entsprechenden technischen Datenblatt.

Hinweise und Ratschläge zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Haut und Augen sollen vor UV-Strahlung bzw. Blendwirkung der Lampe geschützt werden. Empfohlen wird hier eine entsprechende Abschirmung der Lampe durch gelblich eingefärbten Kunststoff (z. B. PMMA oder PC) oder Rauchglas und eine eingefärbte UV-Schutzbrille (z. B. grün oder braun) zum Schutz der Augen.

Lagerung

Nach Anlieferung im ungeöffneten, lichtundurchlässigen Originalgebinde.

Lagerung im Kühlschrank (+5 bis +10 °C) ist empfehlenswert.

Lagerstabilität: siehe Technisches Datenblatt.

Das Gebinde sollte keiner direkten Sonnenstrahlung ausgesetzt werden, da es sich sonst auf Grund seiner Farbe sehr stark erwärmen kann. Dies kann zu einem unerwünschten Reaktivitätsabbau bis hin zur Aushärtung führen.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden.

Die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden.

Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Falls noch Fragen offen sind

Bitte kontaktieren Sie uns.

