

DELO-METALIX® S

Basis

- Polyesterharzspachtelmasse
- zweikomponentig

Verwendung

- universell einsetzbar
- Spachtelmaterial zur Reparatur und Instandhaltung
- Behebung von Brüchen oder Rissen an Gussstücken
- Beseitigung von Leckagen an Rohrleitungen und Behältern
- Behebung von Kavitationsschäden und Auswaschungen
- Reparatur an gerissenen Motorblöcken und anderen Maschinenteilen
- Ausfüllen von Lunkern
- Auffüttern ausgeschlagener Maschinenbetten
- Glätten und Abdichten von Schweißnähten
- Herstellung verschleißfester Oberflächen (auch vorbeugender Abriebschutz)
- Reparaturen aller Art, besonders wenn nicht geschweißt werden kann
- das Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40 °C bis +180 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein

Verarbeitung

- beide Komponenten Harz (flüssig) und Härter (Pulver) vor Gebrauch aufrühren und anschließend gut vermischen bzw. homogenisieren
- optimales Mischungsverhältnis von Harz und Härter: siehe Technische Daten
- vom optimalen Mischungsverhältnis kann abgewichen werden, um das Fließverhalten anwendungsspezifisch einzustellen, dies verändert jedoch die angegebenen technischen Eigenschaften
- die Mischung sollte mindestens ca. 30 % Volumenanteil des Härterpulvers am Gesamtvolumen des Ansatzes enthalten
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur Klebflächenreinigung DELOTHEN-Reiniger verwenden

Aushärtung

- bei Raumtemperatur
- erhöhte Temperaturen beschleunigen die Aushärtung

Technische Daten

Farbe	grau
Füllstoff	Stahl

Mischungsverhältnis (A : B) Harz : Härter nach Gewicht	4 : 10
Dichte [g/cm³] Gemisch bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	5,9
Viskosität Komponente A [mPas] Brookfield bei 23 °C	10000
Viskosität Gemisch Brookfield bei 23 °C	einstellbar
Topfzeit im 100 g-Ansatz [min] DIN EN 14022, bei 23 °C	10
maximale Reaktionstemperatur [°C] im 100 g-Ansatz	105
Aushärungszeit bis zur Endfestigkeit [h] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,5
Zugscherfestigkeit AI/AI [MPa] DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm nach 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	14
Druckfestigkeit [MPa] DIN 53454	70
Zugfestigkeit [MPa] DIN EN ISO 527	24
Reißdehnung [%] DIN EN ISO 527	0,4
E-Modul [MPa] DIN EN ISO 527	4100
Schrumpf [Vol. %] DELO-Norm 13	5 - 7
Lagerstabilität bei Raumtemperatur (max. 25 °C) im ungeöffneten Originalgebände	12 Monate

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produktes unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden.

Viele Produkteigenschaften sind temperaturabhängig und können sich insbesondere bei hohen Temperaturen dauerhaft verändern. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck und Temperaturbereich ist unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produktes im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden.

Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-METALIX finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

siehe QS-Prüfprotokoll