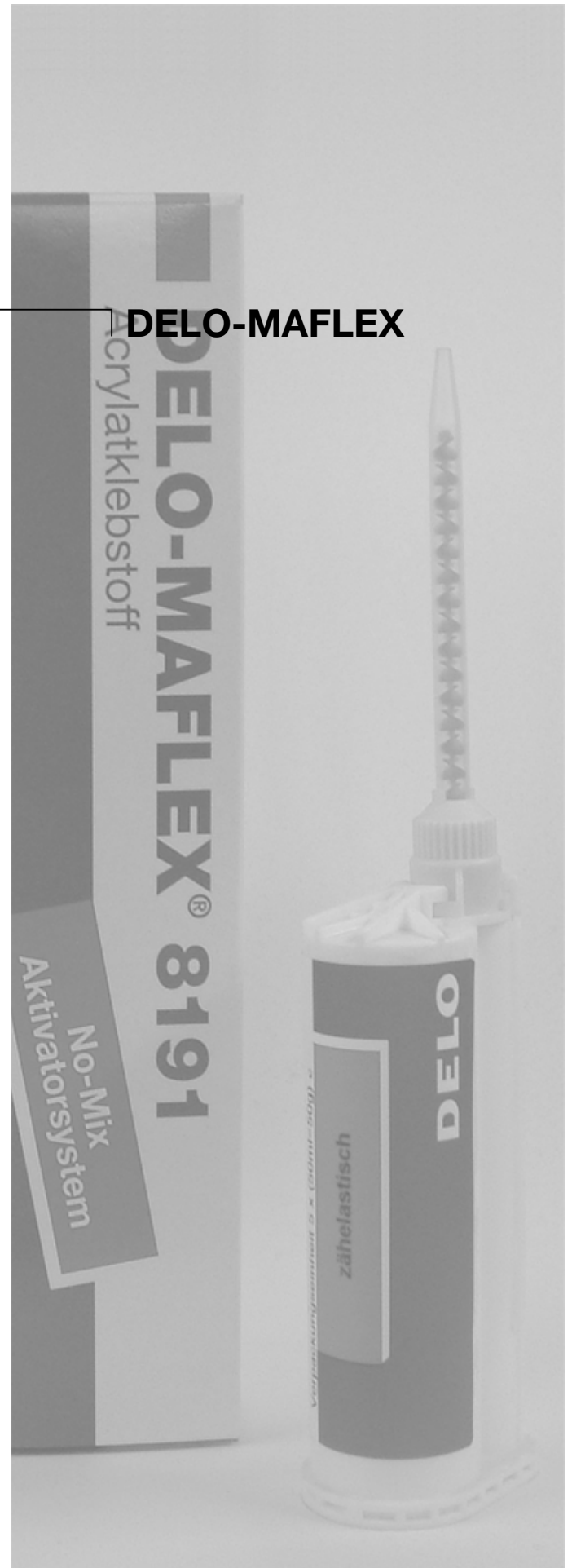


DELO

2-komponentige Methylmethacrylatklebstoffe

DELO-MAFLEX



**Gebrauchsanweisung &
Allgemeine Hinweise
zur Produktgruppe**

Einsatzbereiche

DELO-MAFLEX-Produkte sind hochfeste, spannungsausgleichende Konstruktionsklebstoffe, die zur Aushärtung einen Aktivator benötigen.

DELO-MAFLEX ist zur Verklebung von Metallen und fast allen Kunststoffen geeignet.

DELO-MAFLEX 8191 wird auch in DELO-AUTOMIX Doppelkammerkartuschen angeboten.

Vorbereitung der Fügeteile

Zur Erzielung optimaler Verbundfestigkeit müssen die Kontaktflächen frei von Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Hier stehen unsere Reiniger DELOTHEN zur Verfügung. Nähere Hinweise entnehmen Sie bitte der Technischen Information DELOTHEN Reiniger.

Nach der Reinigung kann eine weitere Verbesserung der Klebstoffhaftung am Werkstück durch eine Oberflächenvorbehandlung erreicht werden. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Informationsschrift Oberflächenvorbehandlung.

Die Eignung und die Festigkeit des Klebstoffes sind an Original-Bauteilen unter anwendungsspezifischen Bedingungen zu verifizieren.

Verarbeitung

No-Mix-System

Klebstoff und Aktivator werden gebrauchsfertig geliefert. Die Auftragung von Aktivator und Harz erfolgt getrennt.

Auf eine der zu verklebenden Flächen den Aktivator sehr sparsam durch Pinseln, Tauchen, Sprühen oder Stempeln auftragen. Der Aktivator sollte auf die glattere, weniger poröse bzw. weniger saugfähige Oberfläche aufgebracht werden.

Das Harz auf die andere Fläche auftragen. DELO-MAFLEX 8191 bildet an der Luft sehr schnell eine Haut. Deshalb ist es empfehlenswert, das Harz raupenförmig aufzutragen, nicht zu verteilen und innerhalb der Hautbildungszeit zu fügen.

1. Eurokartuschenspitze abschneiden bzw. Tube mit der Deckelvorderseite aufstechen.
2. Dosierspitze aufschrauben.
3. Eurokartusche in die Dosierpistole einlegen bzw. Tube von Hand auspressen.

Durch das Fügen der Teile verteilt sich das Harz auf der zu verklebenden Fläche und bekommt Kontakt zum Aktivator.

DELO-AUTOMIX:

Die Klebstoffauftragung erfolgt mittels Dosierpistolen, die manuell oder pneumatisch betrieben werden.

1. Doppelkammerkartusche in die Dosierpistole einlegen.
2. Verschluss an der Kartuschenspitze durch Drehen entfernen.
3. Mischrohr aufsetzen und arretieren.
4. Pistolen-Abzugshebel betätigen.
5. Homogen vermischten Klebstoff auf das Bauteil applizieren

6. Bei Einsatz neuer Kartuschen ist jeweils ein Mischrohrinhalt zu verwerfen, um eventuelle Füllstandsunterschiede innerhalb der Kartusche auszugleichen. Die Kartuschen sind überfüllt, so dass kein Verlust entsteht. Bitte beachten Sie bei der Verwendung des DELO-AUTOMIX-Systems die Verarbeitungshinweise und die Gebrauchsanweisung.
7. Bei Verwendung der Originalverschlusskappe zum Verschließen von nicht vollständig entleerten Kartuschen kann es zur partiellen Aushärtung an den Austrittsöffnungen der Kartusche kommen. Nutzen Sie deshalb bitte das gefüllte Mischrohr als Verschluss.
8. Vor Erstbenutzung bzw. bei bereits angebrochenen Kartuschen die Austrittsöffnung von ggf. ausgehärtetem Klebstoff säubern.

Sind die Verarbeitungspausen kürzer als die Topfzeit des 3 g-Ansatzes des jeweiligen Produktes, kann mit dem gleichen Mischrohr weitergearbeitet werden.

Bei Arbeitsende oder längeren Unterbrechungen kann das Mischrohr als Verschluss auf der Kartusche verbleiben.

Vor der Weiterverarbeitung wird das alte Mischrohr entfernt, die Austrittsöffnung an der Kartusche von evtl. anhaftendem ausgehärteten Klebstoff befreit und ein neues Mischrohr aufgesetzt.

Aushärtung

Nach dem Mischen von Harz und Aktivator beginnt die sehr schnell ablaufende Aushärtungsreaktion.

Höhere Temperaturen verkürzen die Aushärtungszeit und erhöhen die Festigkeit. Temperaturen unterhalb Raumtemperatur verlangsamen die Aushärtung, im Extremfall härtet das Produkt nicht oder nur unvollständig aus.

Von der Raumtemperatur abweichende Aushärtungsbedingungen können sich auf die Produkteigenschaften auswirken.

Die detaillierten, produktspezifischen Hinweise zur Verarbeitung des jeweiligen Produktes entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Technischen Datenblatt.

Hinweise und Ratschläge zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde.

Lagerstabilität: siehe Technisches Datenblatt

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden.

Die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden.

Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Falls noch Fragen offen sind

Bitte kontaktieren Sie uns.

DELO

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1 · D-86949 Windach
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de
www.DELO.de